

## МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ КРАСНОЯРСКОГО КРАЯ

краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Норильский техникум промышленных технологий и сервиса»  
(Норильский техникум промышленных технологий и сервиса)

### ПРИКАЗ

«27» мая 2019 года

№ 17-УЧ/ВК

Норильск

О внесении изменений в Программу профессиональной подготовки по рабочей профессии 19906 «Электросварщик ручной сварки»

На основании п. 10 Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. № 292

### ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Внести изменения в Программу профессиональной подготовки по рабочей профессии 19906 «Электросварщик ручной сварки», утвержденную приказом исполняющего обязанности директора от 03.09.2018 г. № 51-УЧ/ВК.
2. Внесенные изменения вступают в силу с момента подписания приказа.
3. Контроль настоящего приказа оставляю за собой.

Приложение: график учебного процесса на 1 л. в 1 экз.

И.о. директора



Л.А. Борисова

УТВЕРЖДЕНО

приказом и.о. директора  
Норильского техникума  
промышленных технологий и сервиса  
от «27» мая 2019г. № 17-УЧ/ВК

Технологий и Сервиса  
Л.А. Борисова



ИЗМЕНЕНИЕ №1 К ПРОГРАММЕ  
профессиональной подготовки по рабочей профессии  
19906 «Электросварщик ручной сварки»

1. Раздел 2 дополнить следующей фразой «График учебного процесса (Приложение 7)».
2. Раздел 3 изложить в следующей редакции:  
«3 Учебный план профессиональной подготовки по профессии 19906 «Электросварщик ручной сварки»  
Квалификация: электросварщик ручной сварки– 3 разряд.  
Форма обучения – очная.  
Нормативный срок обучения – 240 часов (20 часов в неделю).

Индекс	Наименование циклов, учебных дисциплин, профессиональных модулей, междисциплинарных курсов, практик	Обязательная учебная нагрузка	Форма промежуточной аттестации
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>34</b>	
ОП.01.	Техническое черчение	6	дифференцированный зачет
ОП.02.	Основы материаловедения	8	дифференцированный зачет
ОП.03.	Основы электротехники	6	дифференцированный зачет
ОП.04.	Допуски и технические измерения	6	дифференцированный зачет
ОП.05.	Охрана труда	8	дифференцированный зачет
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>198</b>	
ПМ.01	Выполнение работ по профессии электросварщик ручной сварки	100	
МДК.01.01.	Оборудование и технология электросварочных работ	100	дифференцированный зачет
УП.01.	Учебная практика	26	дифференцированный зачет
ПП.01.	Производственная практика	72	дифференцированный зачет
	<b>Итоговая аттестация (Квалификационный экзамен)</b>	<b>8</b>	
	Всего за курс обучения	<b>240</b>	

3. Раздел 4 изложить в следующей редакции:  
«Оценка качества подготовки по профессии 19906 «Электросварщик ручной сварки» включает текущий контроль знаний, промежуточную аттестацию и итоговую аттестацию обучающихся».
4. Пункт 4.1 изложить в следующей редакции:  
«4.1 Текущий контроль знаний и промежуточная аттестация  
Текущий контроль знаний и промежуточная аттестация проводится образовательным учреждением по результатам освоения программ учебных дисциплин: «Техническое черчение», «Основы материаловедения», «Основы электротехники», «Допуски и технические измерения», «Охрана труда» и профессионального модуля «Оборудование и технология электросварочных работ», «Учебная практика», «Производственная практика». Формы и условия проведения текущего контроля знаний и промежуточной аттестации по профессиональному модулю разрабатываются образовательным учреждением самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в начале обучения».
5. Программу дополнить приложением 7 в редакции согласно приложения 1 к настоящему приказу.

19906 "Электросварщик ручной сварки" 3 (третий) разряд

1. График учебного процесса

Месяц	дни																														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
I	Т		Т(А)		Т	Т(А)	В	Т(А)		Т		Т(А)	Т(А)	В	Т		Т		Т	Т	В	Т		Т		Т	Т	В	Т		Т
II		Т	Т	В	Т		Т		Т	Т	В	Т		Т		Т(А)/УП	УП	В	УП		УП		УП	УП(А)	В	ПП		ПП		ПП	
III	ПП	В	ПП		ПП		ПП	ПП	В	ПП		ПП		ПП	ПП	В	ПП		ПП		ПП(А)	КЭ									

обозначение:

Т

Теоретическое обучение

А

Промежуточная аттестация

УП

Учебная практика

ПП

Производственная практика

К  
Э

Квалификационный экзамен

В

Выходной

2. Сводные данные по бюджету времени  
(в днях)

Месяц	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Квалификационный экзамен
1	18	0	0	
2	9	5	3	
3	0	0	12	1
Всего	27	5	3	1