

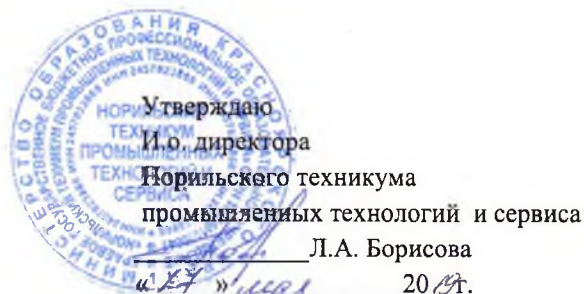
Утверждаю
И.о. директора
Норильского техникума
промышленных технологий и сервиса

Л.А. Борисова
« 12 » _____ 20 19 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Программы профессиональной подготовки
краевого государственного бюджетного профессионального
образовательного учреждения
«Норильский техникум промышленных технологий и сервиса»
по профессии
19906 «Электросварщик ручной сварки»

Квалификация: электросварщик
ручной сварки 3 (третьего) разряда
Форма обучения: очная
Нормативный срок обучения: 3 мес.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Профессия – «Электросварщик ручной сварки» 3 разряд

Код профессии-19906

Срок обучения – 240 часов (3 месяца)

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	срок обучения 240 часов			Форма промежуточной аттестации
		1	2	3	
		месяц	месяц	месяц	
		20 часов в неделю			
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	34			
ОП.01.	Техническое черчение	6			дифференцированный зачет
ОП.02.	Основы материаловедения	8			дифференцированный зачет
ОП.03.	Основы электротехники	6			дифференцированный зачет
ОП.04.	Допуски и технические измерения	6			дифференцированный зачет
ОП.05.	Охрана труда	8			дифференцированный зачет
П.00	Профессиональный цикл	46	80	72	
ПМ.01	Выполнение работ по профессии электросварщик ручной сварки	40	60		
МДК.01.01.	Оборудование и технология электросварочных работ	40	60		дифференцированный зачет
УП.01	Учебная практика	6	20		дифференцированный зачет
ПП.01	Производственная практика			72	дифференцированный зачет
	Всего по учебным дисциплинам и профессиональным модулям	80	80	72	
	Итоговая аттестация (Квалификационный экзамен)			8	
	ИТОГО:	80	80	80	
	Всего за курс обучения	240			

Рабочая программа и учебный план разработаны на основе Профессионального стандарта «Сварщик», утвержденного Приказом Минтруда России от 28.11.2013 № 701 н

19906 "Электросварщик ручной сварки" 3 (третий) разряд

1. График учебного процесса

Месяц	ДНИ																														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
I	Т		Т(А)		Т	Т(А)	В	Т(А)		Т		Т(А)	Т(А)	В	Т		Т		Т	Т	В	Т		Т		Т	Т	В	Т		Т
II		Т	Т	В	Т		Т		Т	Т	В	Т		Т		Т(А)/УП	УП	В	УП		УП		УП	УП(А)	В	ПП		ПП		ПП	
III	ПП	В	ПП		ПП		ПП	ПП	В	ПП		ПП		ПП	ПП	В	ПП		ПП		ПП(А)	КЭ									

обозначение:

Т

Теоретическое обучение

А

Промежуточная аттестация

УП

Учебная практика

ПП

Производственная практика

КЭ

Квалификационный экзамен

В

Выходной

. Сводные данные по бюджету времени (в днях)

Месяц	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Квалификационный экзамен
1	18	0	0	
2	9	5	3	
3	0	0	12	1
Всего	27	5	3	1

4. Пояснительная записка

1. Настоящий учебный план Норильского техникума промышленных технологий и сервиса по программе профессиональной подготовки по профессии рабочих, должностям служащих разработан на основании профессионального стандарта, утвержденного Приказом Минтруда России от 28.11.2013 № 701 н

2. Структура рабочего учебного плана включает в себя:

- сводный бюджет времени по месяцам;
- график учебного процесса;
- перечень дисциплин с указанием общего количества часов на дисциплину и разбивку по месяцам;
- перечень учебных кабинетов;
- распределение дифференцированных зачетов по месяцам;
- количество часов на учебную практику и производственную практику.

3. Обучение начинается по мере формирования группы.

Продолжительность учебной недели – шесть дней. Объем обязательных аудиторных занятий составляет 20 часов в неделю. Продолжительность одного занятия 45 минут.

4. Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов, в соответствии с ст.58 Федерального закона от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации". Дифференцированные зачеты проводят за счет времени, отведенного на дисциплину/МДК, практику.

5. Учебная практика (производственное обучение) реализуется в соответствии с Приказом Минобрнауки России от 18.04.2013 N 292 (ред. от 27.10.2015) "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения" (Зарегистрировано в Минюсте России 15.05.2013 N 28395). Учебная практика проходит в учебных мастерских техникума. Производственная практика реализуется концентрировано при сохранении ее в пределах объема часов на предприятиях г. Норильска. По завершению производственной практики по профессиональному модулю проводится дифференцированный зачет, направленный на оценку сформированности у слушателей курсов профессиональных компетенций и готовности к выполнению вида профессиональной деятельности.

6. Итоговая аттестация по программе профессиональной подготовки в Норильском техникуме промышленных технологий и сервиса проводится в соответствии со ст.59 Федерального закона от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации". Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в Едином тарифно-квалификационном справочнике и профессиональном стандарте, утвержденном Приказом Минтруда России от 28.11.2013 № 701 н «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик» (зарегистрирован в Минюсте России 13.02.2014 N 31301). К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей и их объединений.

5. Перечень кабинетов, учебных лабораторий, мастерских

№ п/п	Наименование
	Кабинеты:
1	Технического черчения
2	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
3	Теоретических основ сварки и резки металлов
	Лаборатории:
1	Материаловедения
2	Электротехники и сварочного оборудования
3	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений
	Мастерские:
1	Слесарная
2	Сварочная для сварки металлов
3	Сварочная для сварки неметаллических материалов
	Залы:
1	Библиотека
2	Читальный зал с выходом в сеть Интернет