

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ КРАСНОЯРСКОГО КРАЯ
КРАЕВОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«НОРИЛЬСКИЙ ТЕХНИКУМ ПРОМЫШЛЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ
И СЕРВИСА»**

РАССМОТРЕНО

на заседании предметно-цикловой
комиссии механических
профессий и специальностей
протокол № _____
от « ____ » _____ 20 ____ г.

УТВЕРЖДЕНО

приказом заместителя директора
по производственной работе
Норильского
техникума промышленных
технологий и сервиса
от « ____ » _____ 20 ____ г.

ЗАДАНИЯ

для проведения экзамена (квалификационного) по программе подготовки
специалистов среднего звена

специальность 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного
транспорта

ПМ 01 Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта

группа ТОиРА-16-4
2019-2020 учебный год

Составитель:

Шпак Елена Михайловна, преподаватель первой квалификационной категории

Задания разработаны на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта, утвержденного Приказом Минобрнауки России от 22.04.2014 N 383 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта" (Зарегистрировано в Минюсте России 27.06.2014 N 32878) и в соответствии

с Положением «О разработке фонда оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся в краевом государственном бюджетном профессиональном образовательном учреждении «Норильский техникум промышленных технологий и сервиса», утвержденное приказом от 21 декабря 2018г. №01-11/297.

Организация-разработчик:

КРАЕВОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ «НОРИЛЬСКИЙ ТЕХНИКУМ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ И СЕРВИСА»

Часть А ВАРИАНТ № 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций

ОК 1., ОК 2., ОК 3., ОК 4., ОК 5., ОК 6., ОК 7., ОК 9.

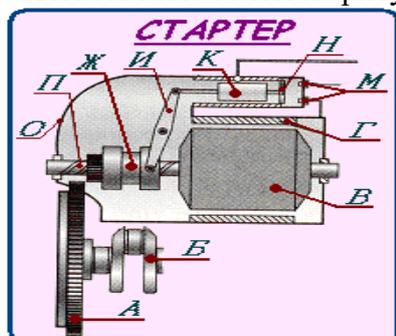
Инструкция

Внимательно изучите задание.

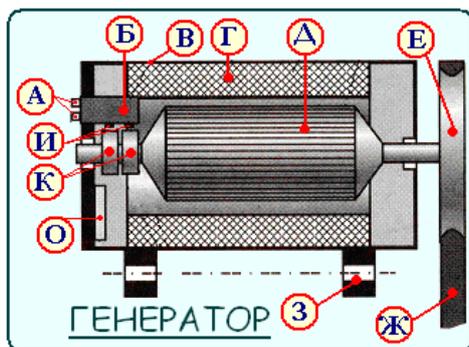
ЧАСТЬ А - компьютерное тестирование. Время выполнения задания – 45 минут

В заданиях 1- 8 выберите правильный вариант ответа

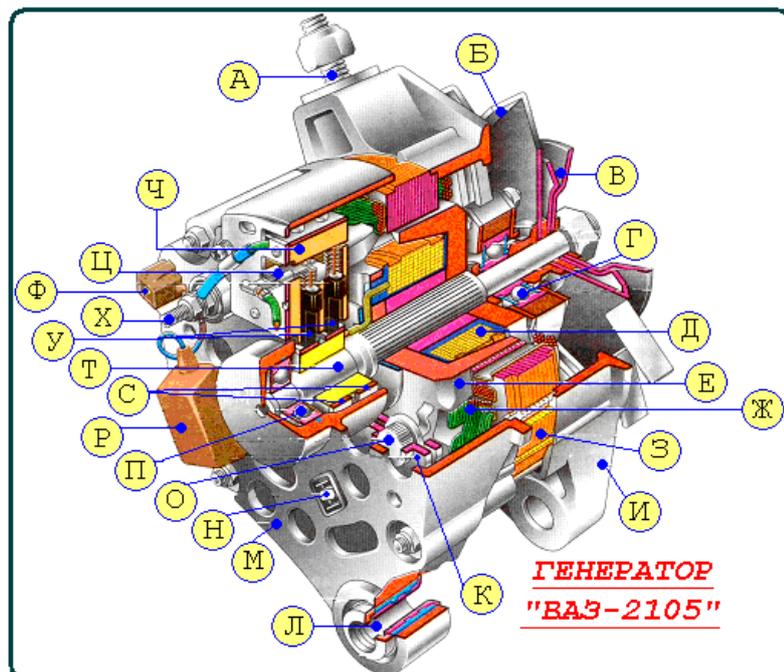
1. Из-за какой неисправности при работе двигателя возникают стуки?
 - а. Заедает стержень клапана в направляющей втулке.+
 - б. Изношены стержни клапанов.
 - в. Изношены торцы клапанов.
2. С какой периодичностью надо менять масло в двигателе?
 - а. ТО-1.
 - б. **ТО-2.**+
 - в. Сезонном ТО.
3. Для изменения направления движения служит:
 - а. сцепление
 - б. главная передача
 - в. ходовая часть +
4. Пространство внутри цилиндра над поршнем при положении его в ВМТ :
 - а. объем камеры сгорания +
 - б. рабочий объем цилиндра
 - в. полный объем цилиндра
5. В маркировке аккумуляторной батареи 6СТ-60ЭМ: «СТ» означает, что...
 - а. батарея соответствует требованиям государственного стандарта
 - б. сепараторы изготовлены из стекловолокнита или стеклотекстолита
 - в. решетка пластин изготовлена из свинца, а бак- из термопласта
 - г. батарея обеспечивает отдачу большого тока при работе стартера +
6. Контактные болты на рисунке обозначены позицией



7. Какой позицией на рисунке обозначен регулятор напряжения?



1. Какой позицией на рисунке обозначен конденсатор?



В заданиях 9 - 16 запишите правильный вариант ответа в установленном для ответа поле

9. Перед диагностированием двигатель прогревают до _____
Запишите ответ: _____ рабочей температуры

10. Угол _____ обеспечивает создание силы, стремящейся вернуть колеса в положение движения по прямой. (поперечного наклона шкворня)

11. Для технического обслуживания на крупных автотранспортных предприятиях используют _____ посты. (поточные)

12. Механизм, обеспечивающий своевременный впуск горючей смеси или воздуха в цилиндры двигателя и удаления из них продуктов сгорания _____

Запишите ответ: _____ ГРМ

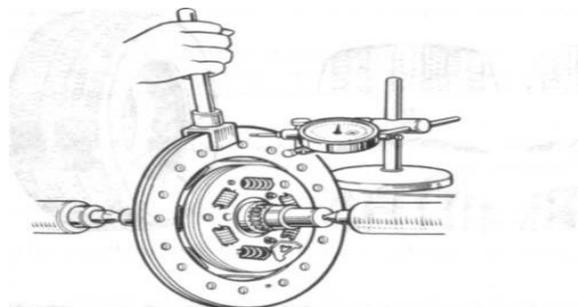
13. Для выравнивания угловых скоростей включаемых шестерен при переключении передач служит (синхронизатор)

14. Форма организации работ по техническому обслуживанию, при которой одним

производственным коллективом выполняются работы по всем агрегатам автомобиля в пределах данного вида обслуживания называется _____ (агрегатно-участковая)

15. При групповой комплектации допуски размеров двух сопрягаемых деталей разбивают на несколько интервалов, а детали сортируют в соответствии с этими интервалами на группы. (одинаковых)

16. На рисунке представлена операция по проверке (ведомого диска сцепления)



В заданиях 17 - 25 необходимо установить соответствие между значениями первой и второй группы. Ответ записывается в таблицу

17. Найти соответствия между понятием и его определением

1. Название числа, которым оценивают детонационную стойкость бензина	а. Присадка
2. Название компонента, добавляемого в бензин с целью повышения октанового числа	б. Масла
3. Недопустимая примесь в бензине, при замерзании образует кристаллы	в. Смолы
4. Горючесмазочные материалы, применяемые для уменьшения потерь энергии на трение и для снижения износа трущихся деталей	г. Вода
5. Вещества, образующие нерастворимые липкие вязкие осадки темного цвета, которые отлагаются на стенках топливного бака, топливопроводов, камере сгорания и при высоких температурах коксуются и превращаются в нагар	д. Октановое число

Запишите ответ:

1	2	3	4	5
д	а	г	б	в

18. Укажите причины неисправностей механической коробки передач.

1. Самопроизвольное выключение.	а. Износ подшипников
2. Повышенный шум.	б. Износ зубчатых колес
3. Перегрев.	в. Потеря упругости пружин фиксатора

4. Затрудненное переключение.	г. Износ шлицевого соединения.
-------------------------------	--------------------------------

Запишите ответ:

1	2	3	4
в	б	а	г

19. Установите соответствие работ при ТО системы охлаждения и видом обслуживания.

1. Проверка уровня охлаждающей жидкости	а. ЕО
2. Промывка системы	б. ТО-1
3. Состояние и действие радиатора.	в. ТО-2
4. Смазка подшипника водяного насоса	г. СО

Запишите ответ:

1	2	3	4
а	г	в	б

20. Установите соответствие между документами и их назначением:

1. Лицевая карточка	А) Для планирования технического обслуживания, учета и анализа выполнения ТО и ТР подвижного состава, корректирования плана ТО с учетом фактического пробега.
2. План – отчет ТО	Б) Для учета всех работ, трудовых затрат, а также расхода запасных частей и материалов, связанных с ремонтом.
3. Листок учета ТО и ремонта	В) Для регистрации сведений, относящихся к проведению ТО и ТР. В нем отражаются все технические воздействия, выполненные на автомобиле.
4. Контрольный талон	Г) Содержит информацию о назначении и выполнении ТО-1 и ТО-2 непосредственно в зоне их проведения

Запишите ответ:

1	2	3	4
а	б	в	г

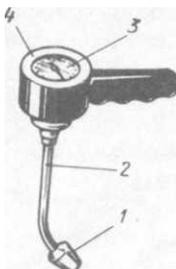
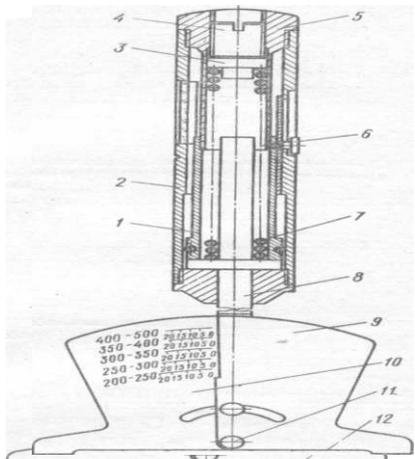
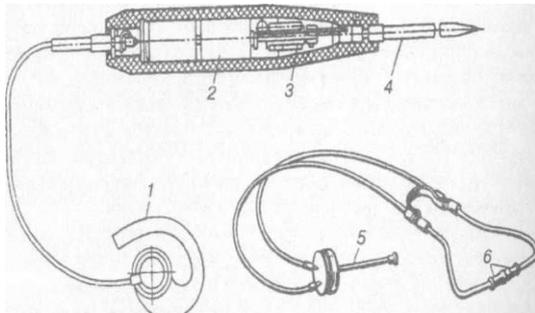
21. Установите соответствие между отделами технической службы АТП и их функциями:

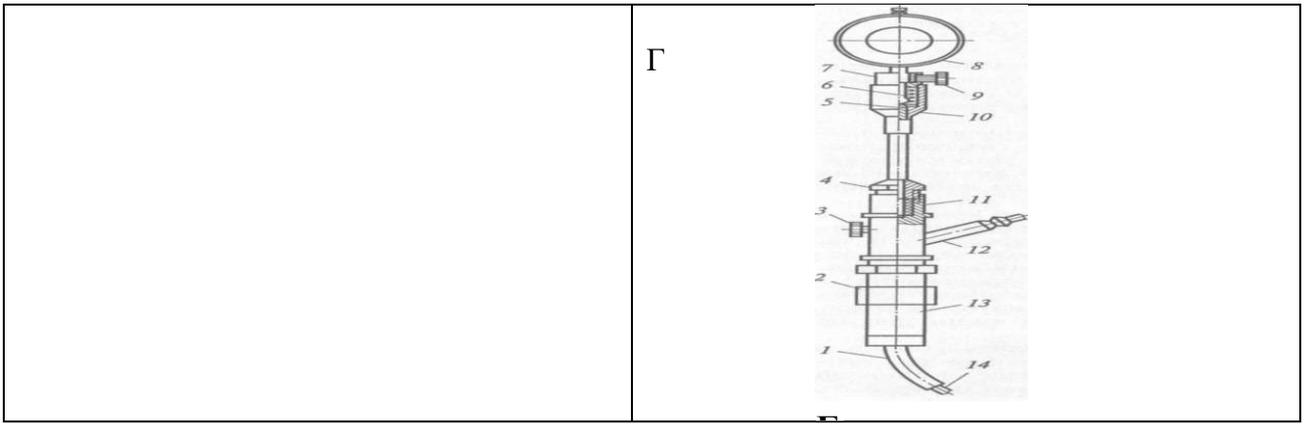
1.ТО	а) Анализирует причины возникновения неисправностей подвижного состава
2.ОГМ	б) Разрабатывает планы и мероприятия по НОТ, внедрению новой техники и технологии производственных процессов.
3.ОМТС	в) Осуществляет монтаж, обслуживание и ремонт производственного оборудования.
4.ОТК	г) Обеспечивает бесперебойное материально-техническое снабжение АТП

Запишите ответ:

1	2	3	4
---	---	---	---

22. Установить соответствие между приборами и их назначением:

<p>1. Для измерения компрессии</p>	 <p>А</p>
<p>2. Для выявления шумов и стуков</p>	 <p>Б</p>
<p>3. Для измерения натяжения ремня привода генератора.</p>	 <p>В</p>
<p>4. Для измерения суммарного зазора в верхней головке шатуна и шатунном подшипнике.</p>	



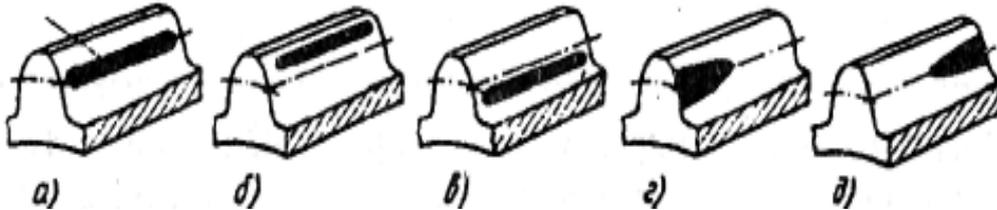
Ответ запишите:

1	2	3	4
a	в	б	г

23. Установить соответствие между пятном контакта и вариантом зацепления шестерен:

- а) 1.Оси валов перекошены
- б) 2.Межцентровое расстояние уменьшено
- в) 3. Межцентровое расстояние увеличено
- г, д) 4. Правильное зацепление

Пятно контакта

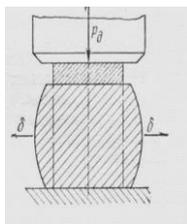


Ответ запишите:

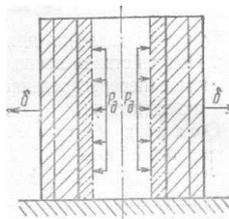
1	2	3	4
Г,	в	б	а

24. Установить соответствие между видами обработки деталей давлением, изображенных на рисунках и их названием:

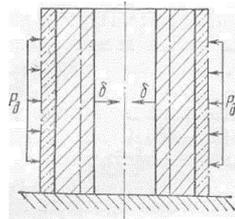
- А 1.Обжатие
- Б 2.Осадка
- В 3.Раздача



А



Б



В

Ответ запишите:

1	2	3
в	а	б

25. Установите соответствие между наименованием показателя качества ТО и ТР и его назначением:

1. Качество видов обслуживания и ремонта автомобилей	а) Оценка качества работы бригад; повышение требований к внешнему виду и чистоте автомобилей; уменьшение износа автомобилей.
2. Качество выполнения основных операций ТО и ТР автомобилей	б) Анализ эффективности видов обслуживания и ремонта; определение рациональной организации обслуживания и ремонта автомобилей
3. Качество труда исполнителей	в) Выявление необходимых мероприятий подготовки производства, направленных на повышение эффективности и качества операций ТО и ТР, корректировка перечня операций технических обслуживаний
4. Качество приемочного контроля смазочных, очистительных, заправочных и уборочно-моечных работ ТО	г) Принятие решений по материальному стимулированию.

Запишите ответ:

1	2	3	4
б	а	г	в

В заданиях 26 - 30 необходимо установить правильную последовательность действий. Ответ записывается в таблицу.

26. Установите последовательность процесса изготовления абразивных инструментов:

1. Сортировка по номерам зернистости;
2. Получение определенной формы и размеров изделий;
3. Размол и измельчение абразивных инструментов;
4. Сушка и тепловая обработка;
5. Смешивание со связкой и увлажнение.

Запишите ответ:

1	2	3	4	5
3	1	5	2	4

27. Укажите правильную последовательность замены смазочного материала в двигателе внутреннего сгорания автомобиля.

1. Заглушить двигатель и проверить уровень смазочного материала, при необходимости долить до уровня max.
2. Запустить двигатель автомобиля и прогреть до рабочей температуры.
3. Заглушить двигатель, открыть капот и открутить пробку заливной горловины.
4. Автомобиль необходимо установить на ровное место, лучше всего воспользоваться эстакадой или смотровой ямой в гараже.
5. Открутить пробку сливного отверстия и слить смазочный материал в подготовленную емкость.
6. Выполнить демонтаж масляного фильтра.
7. Закрутить пробку заливной горловины и запустить двигатель.
8. Зафиксировать автомобиль стояночной тормозной системой, установить противооткатные башмаки.
9. Установить новый масляный фильтр. Закрутить пробку сливного отверстия. Залить новый смазочный материал до отметки max на щупе.

Запишите ответ:

1	2	3	4	5	6	7	8	9
4	8	2	3	5	6	9	7	1

28. Укажите последовательность замены свечей зажигания:

1. Выкрутить ключом свечи
2. Вкрутить очищенные или новые (при полной замене) свечи в свечные колодцы.
3. Очисть поверхность блока цилиндров от пыли и другого мусора, чтобы он не попал в свечные колодцы.
4. Заглушить двигатель и дать ему остыть.
5. Отсоединить высоковольтные провода от свечей.
6. Осмотреть свечи, произвести очистку, если проводится профилактика.

Запишите ответ:

1	2	3	4	5	6
4	3	5	1	6	2

29. Укажите последовательность передачи крутящего момента от двигателя к ведущим колесам заднеприводного автомобиля с колесной формулой 4×2:

- 1) коробка передач;
- 2) главная передача;
- 3) сцепление;
- 4) двигатель;
- 5) колеса;
- 6) полуоси;
- 7) карданная передача;
- 8) дифференциал.

Запишите ответ:

1	2	3	4	5	6	7	8
г	в	а	ж	б	з	е	д

30. Установите последовательность расположения элементов в системе питания двигателя от газобаллонной установки на природном газе. Начало - от емкости с газом.

(Правило ввода: перечислите буквы отделяя пробелом).

- 1) газовый редуктор низкого давления.
- 2) баллоны с сжатым газом
- 3) карбюратор-смеситель
- 4) расходный вентиль
- 5) газовый редуктор высокого давления
- 6) магистральный электромагнитный клапан.

Запишите ответ:

1	2	3	4	5	6
б	г	е	а	д	в

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций
ПК 1.1., ПК 1.2., ПК 1.3.
ОК 1., ОК 2., ОК 3., ОК 4., ОК 5., ОК 6., ОК 7. ОК. 09.

Задание

Выявить и устранить неисправности КШМ двигателя ВАЗ - 2106.

Инструкция

При выполнении задания, Вы можете воспользоваться наглядными пособиями, материалами справочного характера

Время выполнения – 60 минут.

Ход выполнения задания.

1. Ознакомиться с заданием.
2. Ознакомиться с рабочим местом.
3. Проверить путем внешнего осмотра двигателя:
 - комплектность двигателя;
 - надежность крепления установки на стенде;
 - герметичность основных систем и сборочных единиц двигателя;
3. Выполнить разборку КШМ.
 - назвать и показать на двигателе основные его механизмы и системы, их устройство и принципы действия, возможные неисправности и признаки их внешних проявлений;
4. Выявить неисправность КШМ двигателя ВАЗ - 2106.
5. Заполнить дефектовочную карту
6. Устранить неисправность.
7. Выполнить сборочные работы КШМ.
8. Сделать заключение.

Инфраструктурный лист.

№ п/п	Наименование оборудования, инструментов	Количество на 1 пост
1	двигатель ВАЗ - 2106	1
2	Набор инструментов СТАНКОИМПОРТ	1
3	Штангенциркуль (диапазон 0-150 мм и точность измерения 0,01мм)	1
4	верстак	1

Дефектовочная карта

Ф.И.обучающегося _____ группа ТОиРА – 16 – 4

№ п/п	Название детали	Дефект	Способ устранения
Заключение			

Паспорт экзаменатора

- При устранении неисправностей КШМ необходимо провести:
1. Снятие деталей кривошипно-шатунного механизма
 2. разборка КШМ

3. Выявление и устранение неисправностей КШМ
4. Сборка коленчатого вала
5. Сборка двигателя.
6. Проверка качества сборки.

Разборка:

1. Снять крышку головки цилиндров
2. Снять головку цилиндров
3. Снять поддон
4. Отвернуть гайки крепления шатуна, повернуть двигатель на 180°
5. Вынуть шатун с поршнем
6. Снять упорные кольца
7. Вынуть поршневой палец

Деталь	Дефекты	Способы устранения
Поршень	Нагар на днище и канавках	Удаляют приспособлением в виде стальной ленты с рукоятками и резцами внутри;
	Износ канавок под кольца	Замена на новые соответствующих размеров;
	Износ отверстий в бобышке	Восстанавливают развертыванием с последующей установкой поршневого кольца увеличенного размера Зачистка наждачной шкуркой или замена на новый;
	Трещины и царапины на стенках	
Шатун	Изгиб и скручивание стрежня	Правка;
	Износ отверстия втулки верхней головки и отверстия под втулку	Растачивание или развертывание под увеличенный ремонтный размер поршневого пальца или замена на новые;
	Износ отверстия и торцовых поверхностей нижней головки	Растачивание и шлифование под номинальный размер, осталивание (при наличии гальванического участка);
Кольца	Износ и потеря упругости	Замена на новые
Палец	Износ	Хромирование
Коленчатый вал	Обломы, трещины, предельное увеличение длины коренной или шатунных шеек	Бракуется, допустимое увеличение длины передней коренной шейки компенсируют постановкой упорных шайб ремонтного размера;
	Изгиб	Правка на прессе;
	Износ шатунных и коренных шеек	Шлифование под ремонтный размер с последующим полированием. Наплавка под номинальный размер
	Износ отверстия под подшипник ведущего вала коробки передач	Постановка втулки;
	Износ отверстий фланца вала под болты крепления маховика	Обработка разверткой до ремонтного размера;
	Износ наружной поверхности фланца	. Протачивание, сводя его биение к допустимым значениям и не допуская предельного уменьшения толщины фланца; накатка, хромирование или наплава с последующей обработкой до ремонтного размера;
	Износ шпоночных или маслосгонных канавок	Наплавка с последующей обработкой до ремонтного размера;
	Износ шейки под ступицу шкива	Хромирование или наплавка с последующей обработкой до ремонтного размера;

	Повреждение менее двух ниток резьбы под храповик	Прогонка резьбы под ремонтный размер;
	Повреждение или срыв двух и более ниток резьбы под храповик	Нарезание резьбы ремонтного размера

Сборка производится в последовательности, обратной разборке.

ВАРИАНТ № 2

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций

ОК 1., ОК 2, ОК 3., ОК 4., ОК 5., ОК 6., ОК 7., ОК 9., ОК 10.

ЧАСТЬ А – компьютерное тестирование Время выполнения задания – 45 минут

Тест

Инструкция

Выберите правильный вариант ответа

ЧАСТЬ Б (ВАРИАНТ 2)

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций

ПК 1.1., ПК 1.2., ПК 1.3.

ОК 1., ОК 2, ОК 3., ОК 4., ОК 5., ОК 6., ОК 7., ОК 9.

Задание

Выявить неисправности ГРМ двигателя ВАЗ – 2106. Выполнить регулировку тепловых зазоров ГРМ (двигатель ВАЗ-2108).

Инструкция

При выполнении задания, Вы можете воспользоваться наглядными пособиями, материалами справочного характера

Время выполнения – 60 минут.

Ход выполнения задания.

- 1) Ознакомиться с заданием.
- 2) Ознакомиться с рабочим местом.
- 3) Выполнить разборочные работы.
- 4) Выявить неисправности ГРМ.
- 5) Заполнить дефектовочную карту.
- 6) Выполнить регулировку тепловых зазоров.
- 7) Выполнить сборку ГРМ.
- 8) Контроль качества сборки.
- 9) Сделать заключение

Инфраструктурный лист.

№ п/п	Наименование оборудования, инструментов	Количество на 1 пост
1	Двигатель ВАЗ- 2106	1
2	Набор инструментов СТАНКОИМПОРТ	1
3	Регулировочные шайбы (комплект)	1
4	Приспособление для регулировки клапанов 67.7800.9503	1
5	Комплект щупов (0,05 до 1 мм и точность 0,05мм)	1

6	Микрометр	1
7	Верстак	1

Техническая карта задания.

Содержание работ: регулировка тепловых зазоров клапанов двигателя ВАЗ 2106

Наименование операций, переходов и приемов	Место выполнения операций	Число мест или точек обслуживания	Оборудование и инструмент	Технические условия
Отвернуть гайки крепления воздушного фильтра и снять его	Рабочий стол	1	ключ на 10	
Отвернуть гайки и снять клапанную крышку, трубку вакуумного регулятора, тросик привода воздушной заслонки	Рабочий стол	1	ключ на 8, 10	
Провернуть КВ до совпадения метки на звездочке РВ с выступом на корпусе подшипников	Рабочий стол	1	Пусковая рукоятка	
Отрегулировать 8 и 6 клапана, вставить между рычагом и кулачком щуп, заворачивая или выворачивая регулировочный болт добиться того, чтобы щуп вынимался с легким усилием, затянуть контргайку	Рабочий стол	1	Ключ на 14, 17 Щуп 0,15 (0,20)	Выпускной Впускной 0,15 – проходной 0,20 - непроходной
Повернуть КВ на 180 ⁰ и отрегулировать 4 и 7 клапан	Рабочий стол	1	тоже	тоже
Повернуть КВ на 180 ⁰ и отрегулировать 1 и 3 клапан	Рабочий стол	1	тоже	тоже
Повернуть КВ на 180 ⁰ и отрегулировать 2 и 6 клапан	Рабочий стол	1	тоже	тоже
Проверил получившийся зазор после регулировки	Рабочий стол	1	Щупы	Величина теплового зазора в ГРМ должна быть в пределах: впускной клапан 0.15-0.25, выпускной 0.3-0.4.
Поставить клапанную	Рабочий	1	ключ на 8, 10	

крышку, трубку вакуумного регулятора и детали вентиляции картера и трос привода воздушной заслонки карбюратора на место	стол		отвертка	
---	------	--	----------	--

Критерии оценивания задания.(см. Приложение А)

Оценочная ведомость выполнения задания (Приложение Б)

Итоги экзамена (квалификационного)

Специальность: 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобилей

Ф.И.О.обучающегося _____

Курс, группа: _____

Критерии оценки - обучающийся может самостоятельно выполнить следующие действия (компетенции/ практический опыт, умения)	Да/ Нет	Если нет, то что должен обучающийся сделать дополнительно (с указанием срока)
ПК 1.1. Организовывать и проводить работы по техническому обслуживанию и ремонту автотранспорта		
ПК 1.2. Осуществлять технический контроль при хранении, эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте автотранспортных средств		
ПК 1.3. Разрабатывать технологические процессы ремонта узлов и деталей		
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.		
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирая типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество		
ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность		
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личного развития		
ОК 5. Использовать информационно – коммуникационные технологии в профессиональной		

деятельности в нестандартных ситуациях.		
ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно обращаться с коллегами, руководством, потребителями.		
ОК 7. Ставить цели, мотивировать деятельность подчиненных, организовывать и контролировать их работу с принятием на себя ответственности за результат выполнения заданий.		
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации		
ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий и профессиональной деятельности		
ОК 10. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)		
ОК 11. Соблюдать основы здорового образа жизни, требований охраны труда.		

Комментарии, высказывания экзаменаторов по оценке деятельности обучающегося (отметить положительные и отрицательные стороны, обоснования оценивания):

Результат оценки: _____

Подписи экзаменаторов: _____ (_____)
 _____ (_____)
 _____ (_____)

Дата проведения: « ____ » _____ 2020 г.

ВАРИАНТ № 3

ЧАСТЬ А

Коды проверяемых общих компетенций

ОК 1., ОК 2, ОК 3., ОК 4., ОК 5., ОК 6., ОК 7., ОК 9.

При выполнении задания, Вы можете воспользоваться наглядными пособиями, материалами справочного характера

Время выполнения задания –45 минут

Компьютерное тестирование

Выберите правильный вариант ответа

ЧАСТЬ Б

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций

ПК 1.1., ПК 1.2., ПК 1.3.

ОК 1., ОК 2, ОК 3., ОК 4., ОК 5., ОК 6., ОК 7., ОК 9.

Задание

Выявить неисправность и устранить в КПП автомобиля ВАЗ- 21093.

Инструкция

При выполнении задания, Вы можете воспользоваться наглядными пособиями, материалами справочного характера

Время выполнения –60 минут.

Ход выполнения задания.

- 1) Ознакомьтесь с заданием.
- 2) Разбор КПП.
- 3) Выявить неисправность
- 4) Заполнить дефектовочную карту
- 5) Сбор КПП.
- 6) Контроль качества сборки
- 7) Сделать заключение.

Инфраструктурный лист.

№ п/п	Наименование оборудования, инструментов	Количество на 1 пост
1	КПП ВАЗ-21093	1
2	Набор инструмента	1
3	Съемник муфты	1
4	Съемник стопорных колец	1
5	Магнит с гибким валом	1
6	Динамометрический ключ 40342 (5-25Н.м.погрешность 4%), 40343(19-110 Н.м. погрешность 4)	1
7	Медная выколотка	1

8	Ударная отвертка	1
9	Верстак	1

Техническая карта задания.

Содержание работ:

Наименование операций, переходов и приемов	Место выполнения операций	Число мест или точек обслуживания	Оборудование и инструмент	Технические условия
1. Снять крышку 5-й передачи, открутив все гайки ее крепления (6 шт.) и болт крепления кронштейна крепления троса сцепления.	Кантователь, рабочий стол	1	Ключ на 13 и 17	
2. Включить любую из передач КПП (удобнее всего 3-ю или 4-ю передачу)	Кантователь, рабочий	1		Любую передачу кроме 5-й
3. Окрутить болт крепления вилки 5 передачи.	Кантователь, рабочий	1	Ключ на 10	
4. Включить 5-ю передачу, тем самым застопорил валы КПП.	Кантователь, рабочий	1		Чтобы зафиксировать валы от проворачивания, надо одновременно включить 5-ую передачу и 3-ю либо 4-ую передачу. Чтобы включить 5-ую передачу, переместите вниз муфту синхронизатора вместе с вилкой (болт крепления вилки должен быть вывернут) так, чтобы шлицы муфты вошли в зацепление с зубчатым венцом шестерни.
5. Раз контрить гайки первичного и вторичного валов	Кантователь, рабочий	1	Бородок, молоток	
6. Открутить гайки валов	Кантователь, рабочий	1	Ключ на 30	Гайки на валах затянуты большим моментом, поэтому нужно приложить

				большое усилие для отворачивания.
7. Подцепите отвертками за ступицу синхронизатор 5-ой передачи и снимите его вместе с вилкой. Выньте вилку из муфты.	Кантователь, рабочий	1	Отвёртки, либо съёмник	Снимать синхронизатор надо осторожно. Следите, чтобы муфта синхронизатора не сошла со ступицы: подпружиненные фиксирующие шарики синхронизатора могут рассыпаться.
8. Снимите блокирующее кольцо синхронизатора 5-ой передачи.	Кантователь, рабочий	1		
9. Подцепите отверткой ведомую шестерню 5-ой передачи и снимите ее с вторичного вала.	Кантователь, рабочий	1	Отвёртка	
10. Снимите упорное кольцо игольчатого подшипника	Кантователь, рабочий	1		
11. Снимите игольчатый подшипник шестерни 5-ой передачи.	Кантователь, рабочий	1		
12. Подцепите отверткой ведущую шестерню 5-ой передачи и снимите ее с первичного вала.	Кантователь, рабочий	1	Отвёртка	
13. С помощью ударной отвертки отверните четыре винта крепления пластины подшипников.	Кантователь, рабочий	1	Ударная отвертка, молоток	
14. Снимите пластину подшипников.	Кантователь, рабочий	1		
15. Подцепите отвертками и снимите втулку игольчатого подшипника 5-ой передачи со вторичного вала.	Кантователь, рабочий	1	Отвёртка	
16. Снимите упорную шайбу со вторичного вала.	Кантователь, рабочий	1		
17. Снимите стопорное кольцо подшипника	Кантователь, рабочий	1	Отвёртка, либо съёмник	

первичного вала. Для этого подожмите одной отверткой стопорное кольцо к кольцу подшипника, а другой отверткой выведите кольцо из канавки.			стопорных колец.	
18. Аналогичным образом снимите стопорное кольцо подшипника вторичного вала.	Кантователь, рабочий	1	Отвёртка, либо съёмник стопорных колец.	
19. Отверните пробку фиксатора.	Кантователь, рабочий	1	Ключ на 13.	
20. Осторожно извлеките шарик фиксатора с пружиной. Аналогичным образом извлеките еще два фиксатора.	Кантователь, рабочий	1	Магнит	
21. Отверните пробку фиксатора заднего хода. Наклоните коробку и извлеките шарик фиксатора с пружиной.	Кантователь, рабочий	1	Ключ на 13.	
22. Отверните 12 гаек и болт крепления картера коробки передач к картеру сцепления.	Кантователь, рабочий	1	Ключ на 13.	
23. С помощью большой отвертки аккуратно разъедините картеры сцепления и коробки передач	Кантователь, рабочий	1	Отвёртка	Между картерами есть три места, куда можно вставить отвертку, чтобы не повредить уплотнительную прокладку. Поочередно вставляйте в эти пазы отвертку и аккуратно покачивайте до тех пор, пока картеры не разъединятся.
24. Снимите картер коробки передач.	Кантователь, рабочий	1		
25. При помощи отвёртки поддеваем шестерню 4-й передачи и снимаем ее.	Кантователь, рабочий	1	Отвёртка	

26. Снимаем стопорное кольцо 4-й передачи и меняем его.	Кантователь, рабочий	1		
27. Сборку производим в обратной последовательности.	Кантователь, рабочий	1	Динамометрический ключ, ключ на 10,13,30, ударная отвёртка, молоток.	Все болты затягиваются с определенным усилием, смотреть приложение
28. Отверните болт крепления вилки переключения 1-ой и 2-ой передач.			Ключ на 10	
29. Приподнимите шток и снимите его вместе с вилкой переключения 1-ой и 2-ой передач.				
30. Отверните болт крепления вилки переключения 3-ей и 4-ой передач.			Ключ на 10	
31. Выведите головку штока из зацепления с рычагом.				
32. и снимите его вместе с вилкой.				
33. Поверните шток вилки 5-ой передачи, выведя его головку из рычага. Выньте шток.				
34. Снимите шестерню заднего хода с осью.				
35. Слегка покачивая, выньте одновременно первичный и вторичный валы.				При снятии обоих валов коробки передач внутренние кольца передних подшипников остаются на валах.
36. Устанавливаем вторичный вал в тиски и зажимаем алюминиевыми губками.				
37. При помощи отвёртки				

поддеваем шестерню 4-й передачи и снимаем ее.				
38. Снимаем стопорное кольцо 4-й передачи и меняем его.				
39. Сборку производим в обратной последовательности.				

Приложение А

Конический винт крепления шарнира тяги привода	M8	16,6–20,0 (1,66–2,0)
Болт крепления механизма выбора передач	M6	5,1–8,2 (0,51–0,82)
Болт крепления корпуса рычага переключения передач	M8	16,0–26,0 (1,6–2,6)
Гайка крепления хомута тяги привода	M8	16,0–26,0 (1,6–2,6)
Гайка заднего конца первичного и вторичного валов	M20x1,5	123,0–149,0 (12,3–14,9)
Выключатель света фонарей заднего хода	M14x1,5	29,0–45,0 (2,9–4,5)
Болт крепления вилок к штоку	M6	12,0–19,0 (1,2–1,9)
Болт крепления крышки фиксаторов	M8	16,0–26,0 (1,6–2,6)
Болт крепления ведомой шестерни дифференциала	M10x1,25	65,0–83,0 (6,5–8,3)
Гайка крепления корпуса привода спидометра	M6	4,5–7,2 (0,45–0,72)
Гайка крепления оси рычага выбора передач	M8	16,0–26,0 (1,6–2,6)
Гайка крепления задней крышки к картеру коробки передач	M8	16,0–26,0 (1,6–2,6)
Пробка фиксатора вилки включения заднего хода	M16x1,5	28,0–45,0 (2,8–4,5)
Конический винт крепления рычага штока выбора передач	M8	28,0–35,0 (2,8–3,5)
Болт крепления картеров сцепления и коробки передач	M8	16,0–26,0 (1,6–2,6)
Пробки заливного и сливного отверстий	M22x1,5	29,0–46,0 (2,9–4,6)

Критерии оценивания задания (Приложение А)

Оценочная ведомость выполнения задания (Приложение Б)

ВАРИАНТ № 4

ЧАСТЬ А

Коды проверяемых общих компетенций

ОК 1., ОК 2., ОК 3., ОК 4., ОК 5., ОК 6., ОК 7., ОК 9., ОК 10.

Компьютерное тестирование

Время выполнения задания – 45 минут

Выберите правильный вариант ответа

ЧАСТЬ Б

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций

ПК 1.1., ПК 1.2., ПК 1.3.

ОК 1., ОК 2., ОК 3., ОК 4., ОК 5., ОК 6., ОК 7., ОК 9.

Задание

Выполнить замену синхронизатора четвертой передачи КПП автомобиля ВАЗ- 21093.

Инструкция

При выполнении задания, Вы можете воспользоваться наглядными пособиями, материалами справочного характера

Время выполнения – 60 минут.

Ход выполнения задания.

1. Ознакомиться с заданием.
2. Разбор КПП.
3. Замена синхронизатора.
4. Сбор КПП.
5. Контроль качества сборки.

Инфраструктурный лист.

№ п/п	Наименование оборудования, инструментов	Количество на 1 пост
1	КПП ВАЗ-21093	1
2	Набор инструмента	1
3	Съемник муфты пятой передачи	1
4	Синхронизатор четвертой передачи	1
5	Съемник стопорных колец	1
6	Магнит с гибким валом	1
7	Динамометрический ключ 40342 (5-25Н.м.погрешность 4%), 40343(19-110 Н.м. погрешность 4)	1
8	Медная выколотка	1
9	Ударная отвертка	1

Техническая карта задания.

Содержание работ:

Наименование операций, переходов и приемов	Место выполнения операций	Число мест или точек	Оборудование и инструмент	Технические условия
--	---------------------------	----------------------	---------------------------	---------------------

		обслуживания		
40. Снять крышку 5-й передачи, открутив все гайки ее крепления (6 шт.) и болт крепления кронштейна крепления троса сцепления.	Кантователь, рабочий стол	1	Ключ на 13 и 17	
41. Включить любую из передач КПП (удобнее всего 3-ю или 4-ю передачу)	Кантователь, рабочий	1		Любую передачу кроме 5-й
42. Окрутить болт крепления вилки 5 передачи.	Кантователь, рабочий	1	Ключ на 10	
43. Включить 5-ю передачу, тем самым застопорил валы КПП.	Кантователь, рабочий	1		Чтобы зафиксировать валы от проворачивания, надо одновременно включить 5-ую передачу и 3-ю либо 4-ую передачу. Чтобы включить 5-ую передачу, переместите вниз муфту синхронизатора вместе с вилок (болт крепления вилки должен быть вывернут) так, чтобы шлицы муфты вошли в зацепление с зубчатым венцом шестерни.
44. Раз контрить гайки первичного и вторичного валов	Кантователь, рабочий	1	Бородок, молоток	
45. Открутить гайки валов	Кантователь, рабочий	1	Ключ на 30	Гайки на валах затянуты большим моментом, поэтому нужно приложить большое усилие для отворачивания.
46. Подцепите отвертками за ступицу синхронизатор 5-ой передачи и снимите его вместе с вилок. Выньте	Кантователь, рабочий	1	Отвёртки, либо съёмник	Снимать синхронизатор надо осторожно. Следите, чтобы муфта синхронизатора не сошла со ступицы:

вилку из муфты.				подпружиненные фиксирующие шарики синхронизатора могут рассыпаться.
47. Снимите блокирующее кольцо синхронизатора 5-ой передачи.	Кантователь, рабочий	1		
48. Подцепите отверткой ведомую шестерню 5-ой передачи и снимите ее с вторичного вала.	Кантователь, рабочий	1	Отвёртка	
49. Снимите упорное кольцо игольчатого подшипника	Кантователь, рабочий	1		
50. Снимите игольчатый подшипник шестерни 5-ой передачи.	Кантователь, рабочий	1		
51. Подцепите отверткой ведущую шестерню 5-ой передачи и снимите ее с первичного вала.	Кантователь, рабочий	1	Отвёртка	
52. С помощью ударной отвертки отверните четыре винта крепления пластины подшипников.	Кантователь, рабочий	1	Ударная отвертка, молоток	
53. Снимите пластину подшипников.	Кантователь, рабочий	1		
54. Подцепите отвертками и снимите втулку игольчатого подшипника 5-ой передачи со вторичного вала.	Кантователь, рабочий	1	Отвёртка	
55. Снимите упорную шайбу со вторичного вала.	Кантователь, рабочий	1		
56. Снимите стопорное кольцо подшипника первичного вала. Для этого подожмите одной отверткой стопорное кольцо к кольцу подшипника, а другой	Кантователь, рабочий	1	Отвёртка, либо съёмник стопорных колец.	

отверткой выведите кольцо из канавки.				
57. Аналогичным образом снимите стопорное кольцо подшипника вторичного вала.	Кантователь, рабочий	1	Отвёртка, либо съёмник стопорных колец.	
58. Отверните пробку фиксатора.	Кантователь, рабочий	1	Ключ на 13.	
59. Осторожно извлеките шарик фиксатора с пружиной. Аналогичным образом извлеките еще два фиксатора.	Кантователь, рабочий	1	Магнит	
60. Отверните пробку фиксатора заднего хода. Наклоните коробку и извлеките шарик фиксатора с пружиной.	Кантователь, рабочий	1	Ключ на 13.	
61. Отверните 12 гаек и болт крепления картера коробки передач к картеру сцепления.	Кантователь, рабочий	1	Ключ на 13.	
62. С помощью большой отвертки аккуратно разъедините картеры сцепления и коробки передач	Кантователь, рабочий	1	Отвёртка	Между картерами есть три места, куда можно вставить отвертку, чтобы не повредить уплотнительную прокладку. Поочередно вставляйте в эти пазы отвертку и аккуратно покачивайте до тех пор, пока картеры не разъединятся.
63. Снимите картер коробки передач.	Кантователь, рабочий	1		
64. При помощи отвёртки поддеваем шестерню 4-й передачи и снимаем ее.	Кантователь, рабочий	1	Отвёртка	
65. Снимаем стопорное кольцо 4-й передачи и меняем его.	Кантователь, рабочий	1		
66. Сборку производим в обратной	Кантователь, рабочий	1	Динамометрический ключ,	Все болты затягиваются с

последовательности.			ключ на 10,13,30, ударная отвёртка, молоток.	определенным усилием, смотреть приложение
67. Отверните болт крепления вилки переключения 1-ой и 2-ой передач.			Ключ на 10	
68. Приподнимите шток и снимите его вместе с вилкой переключения 1-ой и 2-ой передач.				
69. Отверните болт крепления вилки переключения 3-ей и 4-ой передач.			Ключ на 10	
70. Выведите головку штока из зацепления с рычагом.				
71. и снимите его вместе с вилкой.				
72. Поверните шток вилки 5-ой передачи, выведя его головку из рычага. Выньте шток.				
73. Снимите шестерню заднего хода с осью.				
74. Слегка покачивая, выньте одновременно первичный и вторичный валы.				При снятии обоих валов коробки передач внутренние кольца передних подшипников остаются на валах.
75. Устанавливаем вторичный вал в тиски и зажимаем алюминиевыми губками.				
76. При помощи отвёртки поддеваем шестерню 4-й передачи и снимаем ее.				
77. Снимаем стопорное кольцо 4-й передачи и				

меняем его.				
78. Сборку производим в обратной последовательности.				

Приложение А

Конический винт крепления шарнира тяги привода	M8	16,6–20,0 (1,66–2,0)
Болт крепления механизма выбора передач	M6	5,1–8,2 (0,51–0,82)
Болт крепления корпуса рычага переключения передач	M8	16,0–26,0 (1,6–2,6)
Гайка крепления хомута тяги привода	M8	16,0–26,0 (1,6–2,6)
Гайка заднего конца первичного и вторичного валов	M20x1,5	123,0–149,0 (12,3–14,9)
Выключатель света фонарей заднего хода	M14x1,5	29,0–45,0 (2,9–4,5)
Болт крепления вилок к штоку	M6	12,0–19,0 (1,2–1,9)
Болт крепления крышки фиксаторов	M8	16,0–26,0 (1,6–2,6)
Болт крепления ведомой шестерни дифференциала	M10x1,25	65,0–83,0 (6,5–8,3)
Гайка крепления корпуса привода спидометра	M6	4,5–7,2 (0,45–0,72)
Гайка крепления оси рычага выбора передач	M8	16,0–26,0 (1,6–2,6)
Гайка крепления задней крышки к картеру коробки передач	M8	16,0–26,0 (1,6–2,6)
Пробка фиксатора вилки включения заднего хода	M16x1,5	28,0–45,0 (2,8–4,5)
Конический винт крепления рычага штока выбора передач	M8	28,0–35,0 (2,8–3,5)
Болт крепления картеров сцепления и коробки передач	M8	16,0–26,0 (1,6–2,6)
Пробки заливного и сливного отверстий	M22x1,5	29,0–46,0 (2,9–4,6)

Критерии оценивания задания.(Приложение А)

Оценочная ведомость выполнения задания (Приложение Б)

ВАРИАНТ 5

ЧАСТЬ А

Коды проверяемых общих компетенций

ОК 1., ОК 2., ОК 3., ОК 4., ОК 5., ОК 6., ОК 7., ОК 9.

Компьютерное тестирование

Время выполнения задания – 45 минут

Выберите правильный вариант ответа

ЧАСТЬ Б

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций

ПК 1.1., ПК 1.2., ПК 1.3.

ОК 1., ОК 2., ОК 3., ОК 4., ОК 5., ОК 6., ОК 7., ОК 9.

Задание

Выявить и устранить неисправность стартер СТ142Н. Выполнить разборочно-сборочные работы.

Инструкция

При выполнении задания, Вы можете воспользоваться наглядными пособиями, материалами справочного характера

Время выполнения – 60 минут.

Ход выполнения задания.

- 1) Ознакомиться с заданием.
- 2) Разобрать стартер СТ142Н.
- 3) Выявить неисправности.
- 4) Заполнить дефектовочную ведомость
- 5) Устранить неисправность
- 6) Выполнить сборку стартера СТ142Н
- 7) Сделать заключение

Инфраструктурный лист.

№ п/п	Наименование оборудования, инструментов	Количество на 1 пост
1	Набор инструментов	1
2	Стартер СТ142Н.	1
3	Мультиметр	1
4	Верстак	1
5	Мануал ЗИЛ-5301	1

Техническая карта задания.

5. Разобрать стартер СТ142Н	
1.Вывернуть три винта крепления кожуха	Отвертка
2.Снять защитный кожух и резиновый уплотнитель	
3.Поднять поочередно концы пружин щеток	Крючок из проволоки
4.Извлечь щетки из щеткодержателей	
5.Отвернуть гайку клеммы включателя тягового реле	Ключ торцовый 19 мм
6.Снять наконечник провода стартера	
7.Вывернуть из корпуса стартера два стяжных болта	Ключ торцовый 10 мм
8.Снять с корпусов стартера и якоря крышки	
9.Снять с вала якоря стальную и фибровую шайбу	
10.Снять с якоря корпус	
11.Вывернуть четыре винта крепления крышки тягового реле к крышке стартера	Отвертка
12.Снять тяговое реле	
13.Отвернуть контргайку оси рычага привода	Ключ гаечный 12 мм
14.Вывернуть эксцентриковую ось из крышки стартера	
15.Снять рычаг привода	
16.Снять с вала якоря крышку стартера и регулировочную шайбу	
17.Сдвинуть упорное кольцо в сторону шестерни	
18.Снять с вала стопорное кольцо	Отвертка
19.Снять с вала якоря упорное кольцо, привод и промежуточную опору	
6. Сборка стартера СТ142Н	
1.Установить на вал якоря промежуточную опору, привод, упорное кольцо	
2.Установить на валу стопорное кольцо	Отвертка
3.Установить на вал регулировочную шайбу, а затем крышку стартера	
4.Установить рычаг привода	
5.Зафиксировать рычаг эксцентриковой осью	
6.Навернуть контргайку на ось	Ключ гаечный 12 мм
7.Установить тяговое реле	
8.Завернуть четыре винта крепления крышки тягового реле к крышке стартера	Отвертка
9.Установить на якорь корпус якоря	
10.Установить на вал якоря стальную и фибровые шайбы	
11.Установить на корпуса стартера и якоря крышки	
12.Завернуть два стяжных болта в корпус стартера	Ключ торцовый 10 мм
13.Установить наконечник привода стартера	
14.Завернуть гайку клеммы включателя тягового реле	Ключ торцовый 19 мм
15.Установить щетки в щеткодержатели	
16.Опустить концы пружин щеток	
17.Установить резиновый уплотнитель и защитный кожух	
18.Ввернуть три винта крепления кожуха	Отвертка

Критерии оценивания задания (Приложение А)

Оценочная ведомость выполнения задания (Приложение Б)

ВАРИАНТ 6

ЧАСТЬ А

Коды проверяемых общих компетенций

ОК 1., ОК 2, ОК 3., ОК 4., ОК 5., ОК 6., ОК 7., ОК 9.

Компьютерное тестирование

Время выполнения задания – 45 минут

Выберите правильный вариант ответа

ЧАСТЬ Б

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций

ПК 1.1., ПК 1.2., ПК 1.3.

ОК 1., ОК 2, ОК 3., ОК 4., ОК 5., ОК 6., ОК 7., ОК 9., ОК 10.

Задание

Выявить неисправности и выполнить замену подшипников генератора Г287Е

Инструкция

При выполнении задания, Вы можете воспользоваться наглядными пособиями, материалами справочного характера

Время выполнения – 60 минут.

Ход выполнения задания.

- 1) Ознакомиться с заданием.
- 2) Ознакомиться с рабочим местом.
- 3) Выполнить разборку-сборку генератора в правильной последовательности.
- 4) Выявить неисправности, занести в дефектовочный лист
- 5) Выполнить замену подшипников генератора с применением съёмника.
- 6) Проверить работу генератора Г287Е.
- 7) Сделать заключение

Инфраструктурный лист.

№ п/п	Наименование оборудования, инструментов	Количество на 1 пост
1	Генератор Г287Е	1
2	Набор инструментов	1
3	Съёмник	1
4	Миллиметр	1
5	Подшипники	1
6	Мануал ЗИЛ - 5301	1
7	Верстак	1

Техническая карта задания.

При осмотре генератора выявил неисправность (отсутствие плавного вращения ротора генератора).

Произвел разборку генератора. Выявил дефект заднего подшипника. Произвел замену при помощи приспособления для снятия заднего подшипника генератора.
Собрал в обратной последовательности.
Проверил вращение вала ротора.

Критерии оценивания задания.

Выполнить замену подшипников генератора.	1. соблюдение техники безопасности;	0,5
	2. правильность использования оборудования, инструмента и приборов;	0,5
	3. правильно зафиксировал генератор;	0,5
	4. правильная последовательность выполнения задания;	0,5
	5. правильно снял подшипники;	0,5
	6. устранил неисправность;	0,5
	7. правильно установил подшипники;	0,5
	8. выполнил проверку генератора;	0,5
	9. правильно выполнил задание;	0,5
	10. обеспечил порядок на рабочем месте после выполнения задания;	0,5

КОНТРОЛЬНАЯ ВЕДОМОСТЬ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ

Специальность: 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобилей
Ф.И.О. обучающегося _____

Курс, группа: _____

Критерии оценки - обучающийся может самостоятельно выполнить следующие действия (компетенции/ практический опыт, умения)	Да/ Нет	Если нет, то что должен обучающийся сделать дополнительно (с указанием срока)
ПК 1.1. Организовывать и проводить работы по техническому обслуживанию и ремонту автотранспорта		
ПК 1.2. Осуществлять технический контроль при хранении, эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте автотранспортных средств		
ПК 1.3. Разрабатывать технологические процессы ремонта узлов и деталей		
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.		
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирая типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество		

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность		
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личного развития		
ОК 5. Использовать информационно – коммуникационные технологии в профессиональной деятельности в нестандартных ситуациях.		
ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно обращаться с коллегами, руководством, потребителями.		
ОК 7. Ставить цели, мотивировать деятельность подчиненных, организовывать и контролировать их работу с принятием на себя ответственности за результат выполнения заданий.		
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации		
ОК. 9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий и профессиональной деятельности		
ОК 10. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)		
ОК 11. Соблюдать основы здорового образа жизни, требований охраны труда.		

Комментарии, высказывания экзаменаторов по оценке деятельности обучающегося (отметить положительные и отрицательные стороны, обоснования оценивания):

Результат оценки: _____

Подписи экзаменаторов: _____ (_____)
 _____ (_____)
 _____ (_____)

Дата проведения: _____ 20__ г.

**Оценочная ведомость по профессиональному модулю
ПМ. 01. Техническое обслуживание и ремонт автомобилей**

ФИО _____

обучающийся на _____ курсе по профессии НПО/ специальности СПО
23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта

Освоил (а) программу профессионального модуля **ПМ. 01. Техническое обслуживание и ремонт автомобилей**

в объеме _____ час. с « _____ » _____ 20____ г. по « _____ » _____ 20____ г.

Результаты промежуточной аттестации по элементам профессионального модуля

Элемент модуля	Форма контроля и оценивания Таблица 1.	
	Промежуточная аттестация	Текущий контроль
МДК. 01.01. Устройство автомобилей	Дифференцированный зачет	Защита лабораторных, практических работ, выполнение контрольных работ по разделам МДК, тестирование, оформление портфолио, технической и отчетной документации
МДК. 01.02. Техническое обслуживание и ремонт автомобилей	Дифференцированный зачет	Защита лабораторных, практических работ, выполнение контрольных работ по разделам МДК, тестирование, выполнение курсовых проектов, оформление портфолио, технической и отчетной документации
Учебная практика 2.1. Демонтажно - монтажная Учебная практика 2.2. Техническое обслуживание автомобилей Учебная практика 2.3. Производственная практика	Дифференцированный зачет Дифференцированный зачет Дифференцированный зачет Дифференцированный зачет	Выполнение плана практики – отчет по контрольным точкам Выполнение плана практики – отчет по контрольным точкам Выполнение плана практики – отчет по контрольным точкам Выполнение плана практики – отчет по контрольным точкам

Результаты выполнения и защиты курсового проекта (работы)

Тема « _____ »

Оценка

Итоги экзамена (квалификационного) по профессиональному модулю

Коды проверяемых компетенций	Показатели оценки результата	Оценка (освоен / не освоен)

Дата _____ 20____ г.

Подписи членов экзаменационной комиссии

КОНТРОЛЬНАЯ ВЕДОМОСТЬ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ

Специальность: 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобилей
 Ф.И.О.обучающегося _____

Курс, группа: _____

Критерии оценки - обучающийся может самостоятельно выполнить следующие действия (компетенции/ практический опыт, умения)	Да/ Нет	Если нет, то что должен обучающийся сделать дополнительно (с указанием срока)
ПК 1.1. Организовывать и проводить работы по техническому обслуживанию и ремонту автотранспорта		
ПК 1.2. Осуществлять технический контроль при хранении, эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте автотранспортных средств		
ПК 1.3. Разрабатывать технологические процессы ремонта узлов и деталей		
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.		
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирая типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество		
ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность		
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личного развития		
ОК 5. Использовать информационно – коммуникационные технологии в профессиональной деятельности в нестандартных ситуациях.		
ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно обращаться с коллегами, руководством, потребителями.		
ОК 7. Ставить цели, мотивировать деятельность подчиненных, организовывать и контролировать их работу с принятием на себя ответственности за результат выполнения заданий.		

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации		
ОК. 9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий и профессиональной деятельности		
ОК 10. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)		
ОК 11. Соблюдать основы здорового образа жизни, требований охраны труда.		

Комментарии, высказывания экзаменаторов по оценке деятельности обучающегося (отметить положительные и отрицательные стороны, обоснования оценивания):

Результат оценки: _____

Подписи экзаменаторов: _____ (_____)
 _____ (_____)
 _____ (_____)

Дата проведения: _____ 20__ г.

