Утвержден приказом

директора Норильского

техникума промышленных

технологий и сервиса

от 15.04.2021 г. № 01-11/50

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

программы подготовки специалистов среднего звена

краевого государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения

«Норильский техникум промышленных технологий и сервиса»

по специальности

**15.02.08 Технология машиностроения**

по программе базовой подготовки

Квалификация: техник

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 3 года 10 мес.

на базе: основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования: технический

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)** | | | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| курсы | Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам | Учебная практика | Производственная практика | | Промежуточная аттестация | Госудаственная итоговая аттестация | Каникулы | Всего |
| по профилю специальности | преддипломная |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| I курс | 39 |  |  |  | 2 |  | 11 | 52 |
| II курс | 33,5 | 6,5 |  |  | 2 |  | 10 | 52 |
| III курс | 32,5 | 4,7 | 1,8 |  | 2 |  | 11 | 52 |
| IV курс | 17 | 0 | 13 | 4 | 1 | 6 | 2 | 43 |
| Всего | 122 | 11,2 | 14,8 | 4 | 7 | 6 | 34 | 199 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 2. График учебного процесса | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Курс | сентябрь | | | | 29.09-5.10 | октябрь | | | 27.10-2-11 | ноябрь | | | | декабрь | | | | 29.12-4.01 | январь | | | 26.01-1.02 | февраль | | | 23.02-1.03 | март | | | | 30.03-5.04 | апрель | | | 27.04-3.05 | май | | | | июнь | | | | 29.06-5.07 | июль | | | 27.07-2.08 | август | | | |
| 1-7 | 8-14 | 15-21 | 22-28 | 6-12 | 13-19 | 20-26 | 3-9 | 10-16 | 17-23 | 24-30 | 1-7 | 8-14 | 15-21 | 22-28 | 5-11 | 12-18 | 19-25 | 2-8 | 9-15 | 16-22 | 2-8 | 9-15 | 16-22 | 23-29 | 6-12 | 13-19 | 20-26 | 6-12 | 13-19 | 20-26 | 25-31 | 1-7 | 8-14 | 15-21 | 22-28 | 6-12 | 13-19 | 20-26 | 3-9 | 10-16 | 17-23 | 24-31 |
|  |  | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 |
| I | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | К | К | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Э | Э | К | К | К | К | К | К | К | К | К |
| II | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | Э | К | К | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | Э | К | К | К | К | К | К | К | К |
| III | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | Э | К | К | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | УР | Э | К | К | К | К | К | К | К | К | К |
| IV | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | К | К | Э | П | П | П | П | П | П | П | П | П | П | П | П | П | Д | Д | Д | Д | ВКР | ВКР | ВКР | ВКР | ЗКР | ЗКР |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| обозначение: | | | | | Т | Теоретическое обучение | | | | | |  | Э | Промежуточная аттестация | | | | | |  | УР | Учебная практика проводимая рассредоточено | | | | | |  | П | Производственная практика, проводимая концентрированно | | | | | |  | К | Каникулы | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  | УН | Учебная практика проводимая непрерывно | | | | | |  | Д | Производственная практика (преддипломная) | | | | | |  | ВКР | Подготовка выпускной квалификационной работы | | | | | |  | ЗКР | Защита выпускной квалификационной работы | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| План учебного процесса ОПОП СПО специальность 15.02.08 Технология машиностроения, базовый уровень подготовки | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Перечень видов учебной деятельности** | | Формы промежуточной аттестации (по семестрам) | | | Объем образовательной программы | | | | | Распределение обязательной аудиторной нагрузки (включая обязательную нагрузку и все виды практики в составе профессиональных модулей) по курсам и семестрам (час.в семестре) | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **код** | **Наименование** | **Экзамены** | **Зачеты** | **Дифференцированные зачеты** | **всего** | **самостоятельная работа** | Нагрузка во взаимодействиии с преподавателем | | | 1 курс | | | | 2 курс | | | | | 3 курс | | | | | 4 курс | | | |
| **всего занятий** | в том числе | | 1 сем. | **2 сем.** | | **Итого за I курс** | **3 сем.** | | **4 сем.** | | **Итого за II курс** | **5 сем.** | | **6 сем.** | | **Итого за III курс** | **7 сем.** |  | | **Итого за IV курс** |
| **в т.ч.лаб.и практ. занятий** | **курсовых работ** | 17 | **24** | | **17** | | **25** | | **17** | | **24** | | **17** | **14** | |
| **22** | **2п/а** | **16** | **1п/а** | **24** | **1п/а** | **16** | **1п/а** | **23** | **1п/а** | **1п/а** | **12п/п** |
|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 27 | 28 | 30 | 31 | 32 |
|  | **Общеобразовательные дисциплины** |  | | | **2106** | **702** | **1404** | **332** | **0** | **612** | **792** |  | **1404** | **0** |  | **0** |  | **0** | **0** |  | **0** |  | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** |
| ОУД.00 | **Базовые учебные дисциплины** |  | | | **1989** | **663** | **1326** | **302** | **0** | **578** | **748** |  | **1326** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОУД.01 | Русский язык | 2 |  |  | 117 | 39 | 78 |  |  | 34 | 44 |  | 78 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОУД.01 | Литература | 2 |  |  | 176 | 59 | 117 |  |  | 51 | 66 |  | 117 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОУД.02 | Родной язык |  |  | 2 | 59 | 20 | 39 |  |  | 17 | 22 |  | 39 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОУД.03 | Иностранный язык |  |  | 1,2 | 176 | 59 | 117 | 117 |  | 51 | 66 |  | 117 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОУД.05 | История |  |  | 2 | 176 | 59 | 117 |  |  | 51 | 66 |  | 117 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОУД.06 | Физическая культура |  | 1 | 2 | 176 | 59 | 117 | 113 |  | 51 | 66 |  | 117 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОУД.07 | Основы безопасности жизнедеятельности |  |  | 2 | 117 | 39 | 78 |  |  | 34 | 44 |  | 78 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОУД.08 | Астрономия |  |  | 2 | 59 | 20 | 39 | 6 |  | 17 | 22 |  | 39 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОУД.10 | Обществознание (вкл экономику и право) |  |  | 1,2 | 234 | 78 | 156 |  |  | 68 | 88 |  | 156 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОУД.11 | Химия |  |  | 2 | 59 | 20 | 39 | 6 |  | 17 | 22 |  | 39 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Профильные учебные дисциплины** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОУД.04 | Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия | 2 |  | 1 | 351 | 117 | 234 |  |  | 102 | 132 |  | 234 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОУД.09 | Физика | **2** |  |  | 176 | 59 | 117 | 10 |  | 51 | 66 |  | 117 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОУД.12 | Информационные технологии |  |  | 2 | 117 | 39 | 78 | 50 |  | 34 | 44 |  | 78 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Дополнительные учебные дисциплины** |  |  |  | **117** | **39** | **78** | **30** | **0** | **34** | **44** |  | **78** | **0** |  | **0** |  | **0** | **0** |  | **0** |  | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** |
| УД.01 | Черчение |  |  | 2 | 59 | 20 | 39 | 30 |  | 17 | 22 |  | 39 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| УД.02 | Индивидуальный проект |  |  | 2 | 59 | 20 | 39 |  |  | 17 | 22 |  | 39 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ОГСЭ.00** | **Общий гуманитарный и социально- экономический цикл** |  |  |  | **642** | **214** | **428** | **342** | **0** | **0** | **0** |  | **0** | **112** |  | **96** |  | **208** | **112** |  | **40** |  | **152** | **68** | **0** | **0** | **68** |
| ОГСЭ.01 | Основы философии |  |  | 6 | 60 | 12 | 48 | 12 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 48 |  |  |  | 48 |  |  |  | 0 |
| ОГСЭ.02 | История | 3 |  |  | 60 | 12 | 48 | 8 |  |  |  |  |  | 48 |  |  |  | 48 |  |  |  |  | 0 |  |  |  | 0 |
| ОГСЭ.03 | Иностранный язык |  | 3;5 | 4;6;7 | 190 | 24 | 166 | 166 |  |  |  |  |  | 32 |  | 48 |  | 80 | 32 |  | 20 |  | 52 | 34 |  |  | 34 |
| ОГСЭ.04 | Физическая культура |  | 3;5 | 4,6,7 | 332 | 166 | 166 | 156 |  |  |  |  |  | 32 |  | 48 |  | 80 | 32 |  | 20 |  | 52 | 34 |  |  | 34 |
| **ЕН.00** | **Математический и общий естественнонаучный цикл** |  |  |  | **168** | **56** | **112** | **89** | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** | **64** |  | **48** |  | **112** | **0** |  | **0** |  | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** |
| ЕН.01 | Математика |  |  | 3;4 | 84 | 28 | 56 | 35 |  |  |  |  |  | 32 |  | 24 |  | 56 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ЕН.02 | Информатика |  |  | 4 | 84 | 28 | 56 | 54 |  |  |  |  |  | 32 |  | 24 |  | 56 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **П.00** | **Профессиональный цикл** |  |  |  | **4572** | **1224** | **3348** | **733** | **20** | **0** | **0** | **0** | **0** | **400** |  | **720** |  | **1120** | **464** |  | **788** |  | **1252** | **544** | **0** | **432** | **976** |
| **ОП.00** | **Общепрофессиональные дисциплины** |  |  |  | **1428** | **476** | **952** | **247** | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** | **160** |  | **240** |  | **400** | **272** |  | **161** |  | **433** | **119** | **0** | **0** | **119** |
| ОП.01 | Инженерная графика |  |  | 6 | 203 | 68 | 135 | 90 |  |  |  |  |  | 32 |  | 48 |  | 80 | 32 |  | 23 |  | 55 |  |  |  | 0 |
| ОП.02 | Компьютерная графика |  |  | 5 | 168 | 56 | 112 | 31 |  |  |  |  |  | 32 |  | 48 |  | 80 | 32 |  |  |  | 32 |  |  |  | 0 |
| ОП. 03 | Техническая механика | 6 |  |  | 203 | 68 | 135 | 30 |  |  |  |  |  | 32 |  | 48 |  | 80 | 32 |  | 23 |  | 55 |  |  |  | 0 |
| ОП.04 | Материаловедение | 4 |  |  | 120 | 40 | 80 | 12 |  |  |  |  |  | 32 |  | 48 |  | 80 |  |  |  |  |  |  |  |  | 0 |
| ОП.05 | Метрология, стадартизация и сертификация | 4 |  |  | 120 | 40 | 80 | 12 |  |  |  |  |  | 32 |  | 48 |  | 80 |  |  |  |  |  |  |  |  | 0 |
| ОП. 06 | Процессы формообразования и инструменты | 7 |  |  | 77 | 26 | 51 | 8 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0 | 51 |  |  | 51 |
| ОП. 07 | Технологическое оборудование |  |  | 7 | 51 | 17 | 34 | 8 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0 | 34 |  |  | 34 |
| ОП. 08 | Технология машиностроения | 7 |  |  | 51 | 17 | 34 | 6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0 | 34 |  |  | 34 |
| ОП.09 | Технологическая оснастка | 6 |  |  | 83 | 28 | 55 | 6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 32 |  | 23 |  | 55 |  |  |  | 0 |
| ОП.10 | Программирование для автоматизированного оборудования |  |  | 6 | 59 | 20 | 39 | 6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 16 |  | 23 |  | 39 |  |  |  | 0 |
| ОП.11 | Информационные технологии в профессиональной деятельности |  |  | 6 | 83 | 28 | 55 | 6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 32 |  | 23 |  | 55 |  |  |  | 0 |
| ОП.12 | Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности | 5 |  |  | 48 | 16 | 32 | 6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 32 |  |  |  | 32 |  |  |  | 0 |
| ОП.13 | Охрана труда | 5 |  |  | 48 | 16 | 32 | 6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 32 |  |  |  | 32 |  |  |  | 0 |
| ОП.14 | Безопасность жизнедеятельности |  |  | 6 | 117 | 39 | 78 | 20 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0 | 32 |  | 46 |  | 78 |  |  |  | 0 |
|  | **Вариативная часть учебного цикла** |  |  |  | **1350** | **450** | **900** | **250** | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** | **80** |  | **216** |  | **296** | **16** |  | **299** |  | **315** | **289** | **0** | **0** | **289** |
| ОП.15 | Слесарное дело и технические измерения | 3 |  |  | 72 | 24 | 48 | 12 |  |  |  |  |  | 48 |  |  |  | 48 |  |  |  |  | 0 |  |  |  | 0 |
| ОП.16 | Электротехника и электроника |  |  | 4 | 108 | 36 | 72 | 20 |  |  |  |  |  |  |  | 72 |  | 72 |  |  |  |  | 0 |  |  |  | 0 |
| ОП.17 | Технические измерения |  |  | 4 | 120 | 40 | 80 | 30 |  |  |  |  |  | 32 |  | 48 |  | 80 |  |  |  |  | 0 |  |  |  | 0 |
| ОП.18 | Основы теории резания |  |  | 4 | 108 | 36 | 72 | 20 |  |  |  |  |  |  |  | 72 |  | 72 |  |  |  |  | 0 |  |  |  | 0 |
| ОП.19 | Основы проектирования |  |  | 7 | 180 | 60 | 120 | 21 |  |  |  |  |  |  |  | 24 |  | 24 | 16 |  | 46 |  | 62 | 34 |  |  | 34 |
| ОП.20 | Проектирования цехов и участков машиностроительного производства |  |  | 7 | 102 | 34 | 68 | 22 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0 |  |  |  |  | 0 | 68 |  |  | 68 |
| ОП.21 | Автоматизация производственных процессов в машиностроении |  |  | 7 | 146 | 49 | 97 | 23 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0 |  |  | 46 |  | 46 | 51 |  |  | 51 |
| ОП.22 | Основы сведения о станках с ЧПУ |  |  | 7 | 155 | 52 | 103 | 24 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0 |  |  | 69 |  | 69 | 34 |  |  | 34 |
| ОП.23 | Программирование ЧПУ для автоматизированного оборудования |  |  | 7 | 180 | 60 | 120 | 25 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0 |  |  | 69 |  | 69 | 51 |  |  | 51 |
| ОП.24 | Гидравлические и пневманические системы |  |  | 6 | 104 | 35 | 69 | 26 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0 |  |  | 69 |  | 69 |  |  |  | 0 |
| ОП.25 | Основы предпринимательской деятельности |  |  | 7 | 77 | 26 | 51 | 27 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0 |  |  |  |  | 0 | 51 |  |  | 51 |
| **ПМ.00** | **Профессиональные модули** |  |  |  | **1794** | **298** | **1496** | **236** | **20** | **0** | **0** | **0** | **0** | **160** | **0** | **264** | **0** | **424** | **176** | **0** | **328** | **0** | **504** | **136** | **0** | **432** | **568** |
| **ПМ. 01** | **Разработка технологических процессов изготовления деталей машин** | 8 |  |  | **663** | **95** | **568** | **116** | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** | **160** | **0** | **264** | **0** | **424** | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** | **144** | **144** |
| МДК.01.01 | Технологические процессы изготовления деталей машин |  |  | 6 | 129 | **43** | 86 | 65 |  |  |  |  |  | 32 |  | 54 |  | 86 |  |  |  |  | 0 |  |  |  | 0 |
| МДК.01.02 | Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении |  |  | 4 | 156 | **52** | 104 | 51 |  |  |  |  |  | 32 |  | 72 |  | 104 |  |  |  |  | 0 |  |  |  | 0 |
| УП.01 | Учебная практика |  |  | 4 | **234** |  | 234 |  |  |  |  |  |  | 96 |  | 138 |  | 234 |  |  |  |  | 0 |  |  |  | 0 |
| ПП.01 | Производственная практика (по профилю специальности) |  |  | 8 | **144** |  | 144 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0 |  |  |  |  | 0 |  |  | 144 | 144 |
| **ПМ.02** | **Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения** | **8** |  |  | **353** | **46** | **307** | **34** | **20** | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** |  | **0** |  | **0** | **0** |  | **59** |  | **59** | **68** | **0** | **180** | **248** |
| МДК.02.01 | Планирование и организация работы структурного подразделения |  |  | 7 | 137 | 46 | 91 | 34 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0 |  |  | 23 |  | 23 | 68 |  |  | 68 |
| УП.02 | Учебная практика |  |  | 6 | 36 |  | 36 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0 |  |  | **36** |  | 36 |  |  |  | 0 |
| ПП.02 | Производственная практика (по профилю специальности) |  |  | 8 | 180 |  | 180 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0 |  |  |  |  | 0 |  |  | 180 | 180 |
| **ПМ.03** | **Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля** |  |  |  | 349 | 68 | 281 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 105 | 0 | 105 | 68 | 0 | 108 | 176 |
| МДК.03.01 | Реализация технологических процессов изготовления деталей |  |  |  | 103 | **34** | 69 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0 |  |  | **69** |  | 69 |  |  |  | 0 |
| МДК.03.02 | Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации |  |  | 7 | 102 | **34** | 68 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0 |  |  |  |  | 0 | 68 |  |  | 68 |
| УП.03 | Учебная практика |  |  | 6 | 36 |  | 36 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0 |  |  | **36** |  | 36 |  |  |  | 0 |
| ПП.03 | Производственная практика (по профилю специальности) |  |  | 8 | 108 |  | 108 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0 |  |  |  |  | 0 |  |  | 108 | 108 |
| **ПМ.04** | **Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих** | **6** |  |  | **429** | **89** | **340** | **86** |  | **0** | **0** | **0** | **0** | **0** |  | **0** |  | **0** | **176** |  | **164** |  | **340** | **0** | **0** | **0** | **0** |
| МДК. 04.01 | Технология металлообработки на металлорежущих станках программным управлением | 6 |  |  | 126 | 42 | 84 | 43 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0 | 32 |  | 52 |  | 84 |  |  |  | 0 |
| МДК.04.02 | Технология обработки на металлорежущих станках | 6 |  |  | 141 | 47 | 94 | 43 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0 | 48 |  | 46 |  | 94 |  |  |  | 0 |
| УП.04 | Учебная практика |  |  | 5 | 96 |  | 96 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 96 |  |  |  | 96 |  |  |  | 0 |
| ПП.04 | Производственная практика (по профилю специальности) |  |  | 6 | 66 |  | 66 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 66 |  | 66 |  |  |  | 0 |
|  | Всего |  |  |  | **7488** | **2196** | **5292** | **1496** | **20** | **612** | **792** |  | **1404** | **576** |  | **864** |  | **1440** | **576** |  | **828** |  | **1404** | **612** | **0** | **432** | **1044** |
| **ПДП** | **Производственная практика (преддипломная)** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 4 нед |
| **ГИА** | **Государственная итоговая аттестация** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 6 нед |
| Консультации для обучающихся из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, | | | | | | | дисциплин и МДК | | | 612 | 792 |  | 1404 | 480 |  | 726 |  | 1206 | 480 |  | 690 |  | 1170 | 612 | 0 | 0 | 612 |
| Государственная (итоговая) аттестация | | | | |  |  | учебной практики | | | 0 | 0 |  | 0 | 96 |  | 138 |  | 234 | 96 |  | 72 |  | 168 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 1 Программа базовой подготовки | | | | |  |  | производственной практики | | | 0 | 0 |  | 0 | 0 |  | 0 |  | 0 | 0 |  | 66 |  | 66 | 0 | 0 | 432 | 432 |
| 1.1 Выпускная квалификационная работа (Выполнение дипломного проекта) с 20.05 по 14.06 (всего 4 нед.) | | | | |  |  | экзаменов | | | 0 | 3 |  | 3 | 2 |  | 2 |  | 4 | 2 |  | 2 |  | 4 | 0 | 0 | 0 | 2 |
|  |  | дифф.зачетов | | | 3 | 10 |  | 13 | 2 |  | 4 |  | 6 | 3 |  | 5 |  | 8 | 10 | 0 | 0 | 11 |
| 1.2 Защита дипломного проекта с 15.06 по 28.06 (всего 2 нед.) | | | | | | | зачеты | | | 1 | 0 |  | 1 | 2 |  | 0 |  | 2 | 2 |  | 0 |  | 2 | 0 | 0 | 0 | 0 |

**4. Пояснительная записка**

Настоящий рабочий учебный план Норильского техникума промышленных технологий и сервиса по программе подготовки специалистов среднего звена (далее — ППССЗ) разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденного Приказом Минобрнауки России от 18.04.2014 N 350 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения" (Зарегистрировано в Минюсте России 22.07.2014 N 33204, Письма Минобрнауки России от 17.03. 2015 №06-259 О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего профессионального образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования.

Учебный план разработан согласно Разъяснениям по формированию учебного плана ППССЗ среднего профессионального образования.

1. Настоящий учебный план предназначен для базовой подготовки специалистов среднего звена по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения на базе основного общего образования, с нормативным сроком обучения – 3 года 10 месяцев.
2. Структура рабочего учебного плана включает в себя:

* сводный бюджет времени по семестрам;
* график учебного процесса
* перечень дисциплин с указанием общего количества часов на предмет и разбивку по семестрам (в том числе лабораторных работ);
* распределение экзаменов, зачетов, дифференцированных зачетов по курсам;
* количество часов на консультации;
* количество часов на выполнение курсового проекта (работы);
* количество часов на учебную, производственную и преддипломную практики.

1. Продолжительность учебной недели – шестидневная, продолжительность занятий 45 мин. Объем учебно-производственной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю.
2. Общеобразовательный цикл программы подготовки специалистов среднего звена сформирован в соответствии с Письмом Минобрнауки от 17 марта 2015 г. № 837, Письмом Минобрнауки России от 17.03. 2015 №06-259 О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего профессионального образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования и ФГОС среднего общего образования, утвержденным Приказом Минобрнауки от 17 мая 2012 г. N 413. Дисциплины общеобразовательного цикла соответствуют техническому профилю профессионального образования. Максимальная учебная нагрузка по циклу общеобразовательных дисциплин составляет 2106 час, из которых 1404 часов – обязательной аудиторной учебной нагрузки. Общеобразовательный цикл дисциплин учебного плана включает в себя: базовые, профильные дисциплины и дополнительные дисциплины. При этом обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающихся по базовой учебной дисциплине составляет не менее 34 час., по профильной - не менее 68 час. Три учебные дисциплины общеобразовательного цикла изучаются углубленно с учетом профиля профессионального образования и осваиваемой специальности: три профильные дисциплины - Математика, Информатика и ИКТ, Физика. При освоении общеобразовательного цикла дисциплин в соответствии с ФГОС среднего общего образования предусматривается разработка учебного проекта. В соответствии с календарным учебным графиком изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется в течение первого года обучения, в связи с чем срок освоения программы подготовки специалистов среднего звена увеличен на 52 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 39 нед., промежуточная аттестация – 2 нед., каникулярное время – 11 недель.
3. Лабораторные и практические занятия могут проводиться с делением группы на подгруппы с численностью не менее 8 человек в каждой подгруппе.
4. На основании приказа командующего войсками Центрального военного округа от 25.01.2013 № 21 «О закреплении соединений и воинских частей для организации военно-шефской работы», освоение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» для юношей должно завершаться военными сборами, которые проводятся после второго курса.
5. Вариативная часть ППССЗ по специальности в объеме 900 часов распределена следующим образом:

На введение общепрофессиональных дисциплин:

ОП.15 Слесарное дело и технические измерения - 48

ОП.16 Электротехника и электроника -72

ОП.17 Технические измерения - 80

ОП.18 Основы теории резания - 72

ОП.19 Основы проектирования - 120

ОП.20 Проектирования цехов и участков машиностроительного производства - 68

ОП.21 Автоматизация производственных процессов в машиностроении - 97

ОП.22 Основы сведения о станках с ЧПУ - 103

ОП.23 Программирование ЧПУ для автоматизированного оборудования - 120

ОП.24 Гидравлические и пневманические системы - 69

ОП.25 Основы предпринимательской деятельности - 51

1. Консультации для обучающихся по очной форме обучения образовательной организацией из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные).
2. В рамках ПМ.04 обучающиеся выполняют работы по профессии рабочего 18809 Станочник широкого профиля.
3. Учебная практика (производственное обучение) реализуется в соответствии с Приказом Минобрнауки России от 18.04.2013 N 291 "Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 14.06.2013 N 28785), Положением об организации учебной и производственной практики обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы по специальности и программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии краевого государственного бюджетного образовательного учреждения среднего профессионального образования (среднее специальное учебное заведение) «Норильский техникум промышленных технологий и сервиса» и проводится рассредоточено и концентрировано. Учебная практика реализуется в слесарной, механической мастерских, на участке станков с ЧПУ. Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Производственная практика реализуется концентрировано при сохранении ее в пределах объема часов.
   1. Производственная практика состоит из 2 этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики. Преддипломная практика проводится концентрированно в 8 семестре в объеме 4 недель.
   2. Практика завершается дифференцированным зачетом студентов по освоенным общим и профессиональным компетенциям.
   3. По завершению производственной практики по каждому профессиональному модулю проводится экзамен (квалификационный), направленный на оценку сформированности у студентов профессиональных компетенций и готовности к выполнению вида профессиональной деятельности.
4. По результатам практики в рамках освоения ПМ 04. обучающемуся присваивается 2-3 квалификационный разряд по рабочим профессии 18809 Станочник широкого профиля.
5. Промежуточная аттестация проводится в форме экзаменов, дифференцированных зачетов, зачетов. Экзамены проводятся в соответствии с Положением об организации и проведению текущего контроля и промежуточной аттестации обучающихся краевого государственного бюджетного учреждения среднего профессионального образования (среднее специальное учебное заведение) «Норильский техникум промышленных технологий и сервиса» в соответствии с ФГОС СПО..
6. Промежуточная аттестация по общеобразовательной подготовке проводится по русскому языку и математике в письменной форме и физике в устной форме в 2 семестре.
7. Рабочим учебным планом предусмотрено выполнение курсового проекта в рамках освоения ПМ.04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих – 6 семестр и курсовой работы в рамках освоения ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения – 8 семестр. Защита курсовой работы (проекта) является обязательной и проводиться за счет объема времени, предусмотренного на изучение учебной дисциплины/профессионального модуля.
8. Государственная (итоговая) аттестация осуществляется в соответствии с Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного Приказом министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г. Регистрационный № 30306) и с Положением о государственной итоговой аттестации выпускников краевого государственного бюджетного образовательного учреждения (среднее специальное учебное заведение) «Норильский техникум промышленных технологий и сервиса» в соответствии с ФГОС СПО, предусматривает защиту выпускной квалификационной работы. Выпускная квалификационная работа выполняется в виде дипломного проекта.

5. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских

|  |  |
| --- | --- |
| № | **Наименование** |
|  | **Кабинеты:** |
| 1 | Социально-экономических дисциплин; |
| 2 | Иностранных языков; |
| 3 | Математики; |
| 4 | Информатики |
| 5 | Инженерной графики; |
| 6 | Экономики отрасли и менеджмента |
| 7 | Безопасности жизнедеятельности и охраны труда; |
| 8 | Технологии машиностроения |
|  | **Лаборатории:** |
| 1 | Технической механики; |
| 2 | Материаловедения; |
| 3 | Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия |
| 4 | Процессов формообразования и инструментов |
| 5 | Технологического оборудования и оснастки; |
| 6 | Информационных технологий в профессиональной деятельности |
| 7 | Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ |
|  | **Мастерские:** |
| 1 | Слесарная; |
| 2 | Механическая |
| 3 | Участок станков с ЧПУ |
|  | **Спортивный комплекс:** |
| 1 | Спортивный зал; |
| 2 | Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий |
| 3 | Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы |
|  | **Залы** |
| 1 | Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; |
| 2 | Актовый зал. |