Аннотации рабочих программ практик

УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА

1.1 Область применения программы

Рабочая программа учебной практики является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ входящей в состав укрупненной группы профессий 08.00.00 Техника и технологии строительства в части освоения квалификаций: арматурщик и электросварщик ручной сварки и основных видов профессиональной деятельности:

Выполнение арматурных работ

Выполнение бетонных и опалубочных работ

Выполнение каменных работ

Выполнение монтажных работ при возведении всех типов зданий и сооружений из сборных железобетонных и металлических конструкций

Выполнение стропальных работ

Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неответственных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка)

Цели и задачи учебной практики

Целью учебной практики является закрепление и углубление теоретической подготовки обучающегося и приобретение им практических навыков и компетенций в сфере профессиональной деятельности.

Задачами учебной практики являются:

обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии/специальности и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций;

закрепление и совершенствование первоначальных профессиональных умений и практического опыта обучающихся.

1.3 Формы учебной практики

Цеховая

1.4 Место проведения практики

Учебные мастерские техникума

1.5 Время проведения учебной практики

ПМ.01 – рассредоточено и концентрированно

ПМ.02 – рассредоточено

ПМ.03 – рассредоточено

ПМ.04 – рассредоточено и концентрированно

ПМ.06 – концентрированно

ПМ.07 – рассредоточено и концентрированно

Количество часов на освоение рабочей программы учебной практики

Всего 660 часов, в том числе:

В рамках освоения ПМ 01. – 168 часов,

В рамках освоения ПМ 02. - 24 часа,

В рамках освоения ПМ 03. – 24 часа,

В рамках освоения ПМ 04. – 204 часа,

В рамках освоения ПМ 06. – 36 часов,

В рамках освоения ПМ 07. – 204 часа.

2 РЕЗУЛЬТАТЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения рабочей программы учебной практики является сформированность у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модулей ППКРС по основным видам профессиональной деятельности (ВПД):

|  |  |
| --- | --- |
| Вид профессиональной деятельности | Требования к умениям |
| Выполнение арматурных работ | выбирать материалы для арматурных работ;выбирать инструменты, инвентарь, механизмы и приспособления для арматурных работ;выполнять сортировку, правку, чистку, резку, гнутье арматурной стали различными способами;транспортировать и складировать арматуру и арматурные изделия различными способами;читать рабочие чертежи и составлять эскизы и спецификации на изготавливаемые арматурные изделия;организовывать рабочее место с учетом требований безопасности работ;выполнять сборку арматурных изделий;выполнять вязку арматурных изделий;выполнять сварку соединений арматурных изделий;соблюдать правила безопасности работ;размечать расположение стержней, сеток и каркасов в опалубке различных конструкций;устанавливать и монтировать различные виды арматуры и арматурных изделий;выполнять предварительное натяжение арматурных стержней и пучков стержней;соблюдать правила безопасности работ;выполнять проверку качества арматурной стали;проверять качество сварных соединений;проверять соответствие готовых арматурных изделий проекту;выполнять выверку установленной арматуры;определять и устранять дефекты армирования конструкций;выполнять подсчет объемов арматурных работ;выполнять подсчет расхода материалов на заданный объем работ;выполнять подсчет трудозатрат и стоимости выполненных работ. |
| Выполнение бетонных и опалубочных работ | выбирать инструменты, приспособления и инвентарь, машины и механизмы для бетонных и опалубочных работ;готовить различные поверхности под бетонирование;выполнять очистку арматурной стали от ржавчины ручным инструментом;выполнять очистку опалубки от бетонных смесей, обрабатывать ее смазкой;разбирать бетонные и железобетонные конструкции вручную;пробивать отверстия и борозды в бетонных и железобетонных конструкциях;выполнять насечку бетонных поверхностей ручным инструментом;изготовлять, ремонтировать и собирать из готовых элементов различные виды опалубки;подготавливать крепежные элементы к установке;устанавливать и снимать крепежные элементы;устанавливать и разбирать опалубку различных бетонных и железобетонных конструкций;смазывать накаты и опалубку;очищать опалубку от бетона и раствора;поднимать, опускать и монтировать элементы опалубки на высоте и в стесненных условиях;монтировать щиты опалубки прямолинейного очертания (прямоугольные и косоугольные) и прямолинейные элементы опалубки всех видов;монтировать поддерживающие опалубку леса;устанавливать элементы ограждения;устанавливать крепежные и вспомогательные элементы опалубки;демонтировать щиты опалубки прямолинейного очертания (прямоугольные и косоугольные) и прямолинейные элементы опалубки всех видов;фиксировать элементы опалубки от раскачивания;выполнять крепление конструкций опалубки с применением приспособлений;контролировать и устранять дефекты выполнения опалубочных работ;приготавливать бетонную смесь по заданному составу ручным и механизированным способом;читать рабочие чертежи и схемы производства бетонных работ;организовывать рабочее место с учетом требований безопасности работ;транспортировать бетонную смесь к месту укладки различными способами;использовать по назначению стропы, захватные приспособления, такелажную оснастку;выполнять строповку деталей, полуфабрикатов, элементов опалубки на местах укрупнительной сборки или складов;выполнять расстроповку деталей, полуфабрикатов, элементов опалубки на месте монтажа и установки;работать на ручной лебедке;укладывать и уплотнять бетонную смесь в конструкции различной сложности;выбирать вибрационный режим для уплотнения бетонной смеси;выполнять уход за бетоном в процессе его твердения;обслуживать оборудование, применяемое для укладки и уплотнения бетонной смеси;соблюдать правила безопасности работ;контролировать качество исходных материалов для бетонных смесей;проверять готовность блоков и участков сооружений к бетонированию (подготовка основания, опалубки, лесов и подмостей, арматуры и закладных деталей);оценивать подвижность и удобоукладываемость бетонной смеси;контролировать качество готовых бетонных поверхностей;выполнять подсчет объемов бетонных работ;выполнять подсчет расхода материалов на заданный объем работ;выполнять подсчет трудозатрат и стоимости выполненных работ;определять дефекты бетонных и железобетонных конструкций;подбирать инструменты, приспособления и материалы по виду ремонтных работ;устранять дефекты бетонных и железобетонных конструкций;подбирать инструменты, приспособления и материалы, применяемые для ремонта бетонных и железобетонных конструкций. |
| Выполнение каменных работ | выбирать инструменты, приспособления и инвентарь для каменных работ;подбирать требуемые материалы для каменной кладки;приготавливать растворную смесь для производства каменной кладки;организовывать рабочее место;устанавливать леса и подмости;пользоваться такелажной оснасткой, инвентарными стропами и захватными приспособлениями;создавать безопасные условия труда при выполнении каменных работ;читать чертежи и схемы каменных конструкций;выполнять разметку каменных конструкций;производить каменную кладку стен и столбов из кирпича, камней и мелких блоков под штукатурку и с расшивкой швов по различным системам перевязки швов;пользоваться инструментом для рубки кирпича;пользоваться инструментом для тески кирпича;выполнять каменную кладку в зимних условиях методом замораживания, искусственного прогрева в тепляках и на растворах с химическими добавками, выполнять армированную кирпичную кладку;производить кладку стен облегченных конструкций;выполнять бутовую и бутобетонную кладки;выполнять смешанные кладки;выкладывать перегородки из различных каменных материалов;выполнять лицевую кладку и облицовку стен;устанавливать утеплитель с одновременной облицовкой стен;выкладывать конструкции из стеклоблоков и стеклопрофилита;пользоваться инструментом и приспособлениями для кладки естественного камня;пользоваться инструментом и приспособлениями для кладки тесаного камня;соблюдать безопасные условия труда при выполнении общих каменных работ;производить кладку перемычек, арок, сводов и куполов;пользоваться инструментом и приспособлениями для фигурной тески, выполнять кладку карнизов различной сложности;пользоваться инструментом и приспособлениями для кладки карнизов и колонн прямоугольного сечения, выполнять декоративную кладку;устраивать при кладке стен деформационные швы;выкладывать колодцы, коллекторы и трубы переменного сечения;выполнять кладку каменных конструкций мостов, промышленных и гидротехнических сооружений;выполнять монтаж фундаментов и стен подвала;монтировать ригели, балки и перемычки;монтировать лестничные марши, ступени и площадки;монтировать крупнопанельные перегородки, оконные и дверные блоки, подоконники;выполнять монтаж панелей и плит перекрытий и покрытий;пользоваться инструментом и приспособлениями при установке анкерных устройств перекрытий, стен и перегородок, вентиляционных блоков, асбестоцементных труб;устанавливать, разбирать, переустанавливать блочные, пакетные подмости на пальцах и выдвижных штоках;производить заделку стыков и заливку швов сборных конструкций;соблюдать безопасные условия труда при монтаже;подготавливать материалы для устройства гидроизоляции;устраивать горизонтальную гидроизоляцию из различных материалов;устраивать вертикальную гидроизоляцию из различных материалов;пользоваться инструментом и приспособлениями для заполнения каналов и коробов теплоизоляционными материалами;пользоваться инструментом и приспособлениями для выполнения цементной стяжки;расстилать и разравнивать раствор при выполнении цементной стяжки, проверять качество материалов для каменной кладки;контролировать соблюдение системы перевязки швов, размеров и заполнение швов;контролировать вертикальность и горизонтальность кладки;проверять соответствие каменной конструкции чертежам проекта;выполнять подсчет объемов работ каменной кладки и потребность материалов;выполнять геодезический контроль кладки и монтажа;выполнять разборку кладки;заменять разрушенные участки кладки;пробивать и заделывать отверстия, борозды, гнезда и проемы;выполнять заделку концов балок и трещин;производить ремонт облицовки, |
| Выполнение монтажных работ при возведении всех типов зданий и сооружений из сборных железобетонных и металлических конструкций | выбирать инструменты, приспособления и инвентарь, машины и механизмы для монтажных работ;сортировать строительные конструкции по маркам;подготавливать конструкции к монтажу (укрупнительная сборка, временное усиление и предварительная оснастка конструкций элементами приспособлений для выверки и временного закрепления);прогонять резьбу болтов и гаек;выполнять расконсервацию метизов, за исключением высокопрочных болтов;пробивать отверстия в бетонных и железобетонных конструкциях;зачищать стыки монтируемых конструкций;проверять плотность сварных швов;устанавливать прокладки и нащельники;заделывать кирпичом или бетоном концы балок, борозды, гнезда, выбоины и отверстия;защищать металл от коррозии;подготавливать поверхность для изоляции;читать рабочие чертежи и схемы производства монтажных работ;подготавливать места установки конструкций;рационально организовывать рабочее место монтажника;устанавливать средства подмащивания и защитные ограждения;создавать безопасные условия работ;оценивать безопасные и санитарно-гигиенические условия собственной работы в соответствии с нормативами;выполнять строповку сборных железобетонных конструкций;владеть навыками работы на ручной лебедке;использовать в работе основные виды такелажного и монтажного оборудования и приспособлений грузоподъемностью до 10 т;подавать сигналы при подъеме, опускании и установке строительных конструкций при монтаже их на высоте и в стесненных условиях;вязать такелажные узлы;разматывать и сматывать канаты;устанавливать и демонтировать блоки, тали, полиспасты, лебедки и домкраты грузоподъемностью до 10 т;складировать конструкции в зоне монтажа для удобного подъема в проектное положение;выверять правильность установки блоков фундаментов;заделывать раствором швы между блоками фундаментов;монтировать сборные железобетонные конструкции различными методами при возведении всех типов зданий;монтировать мобильные здания и сооружения из инвентарных блок-контейнеров, демонтировать их;стыковать отправочные заводские элементы металлических конструкций с наводкой отверстий;монтировать и демонтировать крупнощитовую опалубку из готовых щитов;укладывать плиты дорожных покрытий;выполнять подъем, перемещение, ориентирование и установку различных сборных железобетонных конструкций;выполнять временное закрепление установленных сборных железобетонных конструкций;утеплять бетонные и железобетонные конструкции;подготавливать элементы крепежа к монтажу конструкций;устанавливать крепежные элементы;устанавливать монтажные болты;затягивать болтовые соединения, узлы уплотнений;поддерживать стальные канаты в рабочем состоянии;пользоваться ручным винтовым прессом;выполнять расстроповку конструкций;выполнять окончательную выверку и закрепление сборных железобетонных конструкций;снимать временные крепления сборных железобетонных конструкций;выполнять заделку и герметизацию стыков и швов сборных железобетонных конструкций;выполнять монтаж сборных железобетонных конструкций в особых климатических условиях;соблюдать безопасные условия труда при монтаже сборных железобетонных конструкций;выполнять строповку металлических конструкций;складировать конструкции в зоне монтажа для удобного подъема в проектное положение;монтировать металлические колонны;монтировать металлические балки и фермы;монтировать металлические структурные конструкции;монтировать листовые конструкции;соблюдать безопасные условия труда при монтаже металлических конструкций;выполнять входной контроль при монтаже железобетонных и металлических конструкций;выполнять операционный контроль монтажа железобетонных и металлических конструкций;производить приемочный контроль смонтированных железобетонных и металлических конструкций;проверять качество сварных швов;выполнять геодезический контроль монтажа конструкций;выполнять подсчет объемов монтажных работ и потребность материалов;выполнять подсчет трудозатрат и стоимости выполненных работ. |
| Выполнение стропальных работ | выбирать грузозахватные устройства и приспособления, соответствующие схеме строповки, массе и размерам перемещаемого груза;определять пригодность стропов;сращивать и связывать стропы разными узлами;читать чертежи, схемы строповки грузов;рационально организовывать рабочее место при строповке и увязке различных строительных грузов и конструкций;создавать безопасные условия труда;выполнять строповку и увязку мелкоштучных грузов;выполнять строповку емкостей с растворной и бетонной смесями;выполнять строповку и увязку лесных грузов;выполнять строповку и увязку сборных железобетонных и металлических конструкций и изделий, подмостей и других крупноразмерных строительных грузов;выполнять строповку и увязку технологического оборудования;подавать сигналы машинисту крана (крановщику) и наблюдать за грузом при подъеме, перемещении и укладке;отцеплять стропы на месте установки или укладки;соблюдать правила безопасности работ; |
| Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неответственных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка) | рационально организовывать рабочее место;читать чертежи металлических изделий и конструкций, электрические схемы оборудования;выбирать инструменты, приспособления, источники питания и сварочные материалы;использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки;подготавливать металл под сварку;владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке;выполнять сборку узлов и изделий;выполнять прихватки деталей, изделий и конструкций во всех пространственных положениях;подбирать параметры режима сварки;выполнять ручную дуговую и плазменную сварку различной сложности деталей, узлов и конструкций из различных сталей, цветных металлов и сплавов;выполнять ручную дуговую и плазменную сварку деталей и узлов трубопроводов из различных сталей, цветных металлов и сплавов;выполнять ручную дуговую и плазменную сварку сложных строительных и технологических конструкций;выполнять ручную дуговую резку различных металлов и сплавов;выполнять кислородную резку (строгание) деталей различной сложности из различных металлов и сплавов в различных положениях;выполнять наплавку различных деталей, узлов и инструментов;выполнять наплавку нагретых баллонов и труб;выполнять наплавку дефектов деталей машин, механизмов и конструкций;владеть техникой П малых толщин (более 0,2 мм) из различных материалов;владеть техникой плазменной резки металла;производить входной контроль качества исходных материалов (сварочной проволоки, основного металла, электродов, комплектующих) и изделий;производить контроль сварочного оборудования и оснастки;выполнять операционный контроль технологии сборки и сварки изделий;выполнять подсчет объемов сварочных работ и потребность материалов;выполнять подсчет трудозатрат и стоимости выполненных работ. |

необходимых для последующего освоения ими профессиональных (ПК) и общих (ОК) компетенций по избранной профессии.

|  |  |
| --- | --- |
| Код | Наименование результата освоения практики |
| ПК 1.1. | Выполнять подготовительные работы при производстве арматурных работ; |
| ПК 1.2. | Изготавливать арматурные конструкции; |
| ПК 1.3. | Армировать железобетонные конструкции различной сложности; |
| ПК 1.4. | Контролировать качество арматурных работ. |
| ПК 2.1. | Выполнять подготовительные работы при производстве бетонных и опалубочных работ; |
| ПК 2.2. | Производить бетонные работы различной сложности; |
| ПК 2.3. | Контролировать качество бетонных и железобетонных работ; |
| ПК 2.4. | Выполнять ремонт бетонных и железобетонных конструкций. |
| ПК 3.1. | Выполнять подготовительные работы при производстве каменных работ; |
| ПК 3.2. | Производить общие каменные работы различной сложности; |
| ПК 3.3. | Выполнять сложные архитектурные элементы из кирпича и камня; |
| ПК 3.4. | Выполнять монтажные работы при возведении кирпичных зданий; |
| ПК 3.5. | Производить гидроизоляционные работы при выполнении каменной кладки; |
| ПК 3.6. | Контролировать качество каменных работ; |
| ПК 3.7. | Выполнять ремонт каменных конструкций. |
| ПК 4.1. | Выполнять подготовительные работы при производстве монтажных работ; |
| ПК 4.2. | Производить монтаж железобетонных конструкций при возведении всех типов зданий; |
| ПК 4.3. | Производить монтаж металлических конструкций зданий и сооружений; |
| ПК 4.4. | Контролировать качество монтажных работ. |
| ПК 6.1. | Выполнять подготовительные работы при производстве стропальных работ; |
| ПК 6.2. | Производить строповку и увязку различных групп строительных грузов и конструкций. |
| ПК 7.1. | Выполнять подготовительные работы и сборочные операции при производстве сварочных работ ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом, ручной дуговой сваркой неплавящимся электродом в защитном газе, плазменной дуговой сваркой; |
| ПК 7.2. | Производить ручную дуговую сварку плавящимся покрытым электродом, ручную дуговую сварку неплавящимся электродом в защитном газе, плазменную дуговую сварку металлических конструкций; |
| ПК 7.3. | Выполнять резку простых деталей; |
| ПК 7.4. | Выполнять наплавку простых деталей; |
| ПК 7.5. | Осуществлять контроль качества сварочных работ. |

|  |  |
| --- | --- |
| ОК 01. | Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам; |
| ОК 02. | Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности; |
| ОК 03. | Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие; |
| ОК 04. | Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами; |
| ОК 05. | Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста; |
| ОК 06. | Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей; |
| ОК 07. | Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях; |
| ОК 08. | Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности; |
| ОК 09. | Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности; |
| ОК 10. | Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках; |
| ОК 11. | Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере. |

3 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1 Тематический план учебной практики

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| КодПК, ОК | Код и наименования профессиональных модулей | Количество часовпо ПМ | Наименования видов работ учебной практики | Количество часовпо темам |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| ПК 1.1 – ПК 1.4 | ПМ.01 Выполнение арматурных работ | 168 | Техника безопасности при производстве арматурных работПравка и чистка арматурной сталиСортировка арматурной стали по маркамСортировка арматурной стали по диаметрамРазмотка и вытягивание арматурной стали ручными лебедкамиВыпрямление арматурной сталиРезка арматурной стали на ручном станкеГнутье арматурной стали на ручном станкеВязка простых плоских каркасов | 84 |
| Заготовка арматурыСортировка, правка, чистка и резка арматурной стали механическим способомУкладка арматуры в стеллажи и штабеляСборка и установка простых сеток и плоских простых каркасовВязка узлов различными способами | 84 |
| ПК 2.1 – ПК 2.4 | ПМ.02 Выполнение бетонных работ | 24 | Техника безопасности при производстве бетонных работПриготовление бетонной смеси вручнуюПодготовка поверхностей к бетонированиюУкладка бетонной смеси. Уход за бетоном | 24 |
| ПК 3.1 – ПК 3.7 | ПМ.03Выполнение каменных работ | 24 | Техника безопасности при производстве каменных работПриготовление растворов вручную. Подготовка материалов для кирпичной кладкиВыполнение кирпичной кладки различными способами.Приготовление растворов по заданному составуКладка простых стен из кирпича и мелких блоковКирпичная кладка «вприжим», «вприсык», «полуприсык» | 24 |
| ПК 4.1 – ПК 4.4 | ПМ.04 Выполнение монтажных работ при возведении всех типов зданий и сооружений из сборных железобетонных и металлических конструкций | 204 | Техника безопасности при производстве монтажных работПрогонка резьбы болтов и гаекРаботы на ручной лебедкеОчистка поверхностей для изоляцииПробивка отверстий и борозд вручную в бетонных и железобетонных конструкциях Установка и снятие болтов | 90 |
| Зачистка стыков собираемых конструкцийКрепление монтажных болтовых соединенийПеремещение стальных заготовок вручнуюРезка стали ручной ножовкой и механизированным инструментом по готовой разметке | 114 |
| ПК 6.1 – ПК 6.2 | ПМ.06 Выполнение стропальных работ | 36 | Выполнение приемов знаковой сигнализацииВыполнение строповки и увязки различных грузовРасстроповка груза на месте установки или укладки | 36 |
| ПК 7.1 – ПК 7.5 | Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неответственных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка) | 204 | Инструктаж по ТБ, ознакомление с программой практикиПодготовка металла к сварке (правка, гибка, зачистка металла от грязи, ржавчины металлической щеткой)Разметка деталей по заданным размерамРучная и механическая резка металла различной толщиныОпиливание разделки кромок. Проверка правильности разделки кромок с помощью измерительных инструментовПроверка сварочного оборудования. Подбор режима электросварки, регулирование силы тока в сварочных трансформаторахСборка и сварка пластин в нижнем положении, проверка угла скоса кромокСварка пластин под углом 150 , 300 , 450 , 600 к горизонтальной плоскости односторонними швамиСварка пластин под углом 150 , 300 , 450 , 600 к горизонтальной плоскости многослойными швамиСварка пластин в вертикальном и горизонтальном положенияхСварка деталей и узлов трубопроводов из различной сталиНаплавка отдельных валиков на пластиныНаплавка поверхностей покрытыми электродамиМногослойная наплавка поверхностей покрытыми электродамиРезка покрытыми электродами металла различного профиляРезка труб и вырезка отверстий, канавок, удаление дефектных сварных швовКислородная резка по разметке, выполнение скоса кромокРезка сталей большой толщины | 204 |
|  | Всего  | 660 |  |  |

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА

1.1 Область применения программы

Рабочая программа производственной практики является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ входящей в состав укрупненной группы профессий 08.00.00 Техника и технологии строительства в части освоения квалификаций: арматурщик и электросварщик ручной сварки и основных видов профессиональной деятельности:

Выполнение арматурных работ

Выполнение бетонных и опалубочных работ

Выполнение каменных работ

Выполнение монтажных работ при возведении всех типов зданий и сооружений из сборных железобетонных и металлических конструкций

Выполнение печных работ

Выполнение стропальных работ

Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неответственных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка)

Цели и задачи производственной практики

Целью производственной практики является закрепление и углубление теоретической подготовки обучающегося, приобретение им практических навыков и компетенций, опыта самостоятельной профессиональной деятельности и сбора необходимой информации и материалов для выполнения выпускной квалификационной работы.

Задачами производственной/производственной по профилю специальности практики являются:

закрепление и совершенствование приобретенного в процессе обучения опыта практической деятельности обучающихся в рамках осваиваемой профессии;

освоение современных производственных процессов;

адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности предприятий различных организационно-правовых форм.

1.3 Формы производственной практики

Полигонная, цеховая

1.4 Место проведения производственной практики

Механический завод ООО Норильский обеспечивающий комплекс;

Завод строительных материалов;

ООО «ПСМК» (Промышленная строительно-монтажная компания)

1.5 Время проведения производственной практики

ПМ.01 –концентрированно

ПМ.02 – концентрированно

ПМ.03 – концентрированно

ПМ.04 – концентрированно

ПМ. 05 - концентрированно

ПМ.06 – концентрированно

ПМ.07 – концентрированно

Количество часов на освоение рабочей программы производственной практики

Всего 744 часа, в том числе:

В рамках освоения ПМ 01. – 132 часа,

В рамках освоения ПМ 02. – 96 часов,

В рамках освоения ПМ 03. – 72 часа,

В рамках освоения ПМ 04. – 78 часов,

В рамках освоения ПМ 05. –18 часов,

В рамках освоения ПМ 06. – 108 часов,

В рамках освоения ПМ 07. – 240 часов.

2 РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения рабочей программы производственной практики является сформированность у обучающихся приобретение практического опыта в рамках модулей ППКРС по основным видам профессиональной деятельности (ВПД):

|  |  |
| --- | --- |
| Основной вид деятельности | Требования к практическому опыту |
| Выполнение арматурных работ | выполнении подготовительных работ при производстве арматурных работ;изготовлении арматурных конструкций;армировании железобетонных конструкций различной сложности;контроле качества арматурных работ. |
| Выполнение бетонных и опалубочных работ | выполнении подготовительных работ при производстве бетонных и опалубочных работ;производстве бетонных работ различной сложности;контроле качества бетонных и железобетонных работ;выполнении ремонта бетонных и железобетонных конструкций. |
| Выполнение каменных работ | выполнении подготовительных работ при производстве каменных работ;производстве общих каменных работ различной сложности;выполнении архитектурных элементов из кирпича и камня;выполнении монтажных работ при возведении кирпичных зданий;производстве гидроизоляционных работ при выполнении каменной кладки;контроле качества каменных работ;выполнении ремонта каменных конструкций. |
| Выполнение монтажных работ при возведении всех типов зданий и сооружений из сборных железобетонных и металлических конструкций | выполнении подготовительных работ при производстве монтажных работ;производстве монтажа железобетонных конструкций при возведении всех типов зданий;производстве монтажа металлических конструкций зданий и сооружений;контроле качества монтажных работ. |
| Выполнение печных работ | выполнении подготовительных работ при производстве печных работ;производстве кладки различных типов печей;выполнении отделки печей различными материалами;контроле качества печных работ;производстве ремонта печей. |
| Выполнение стропальных работ | выполнении подготовительных работ при производстве стропальных работ;производстве строповки и увязке различных групп строительных грузов и конструкций. |
| Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неответственных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка) | выполнении подготовительных работ при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой;выполнении сварочных работ ручной электродуговой сваркой различной сложности;выполнении резки различных видов металлов в различных пространственных положениях;выполнении наплавки различных деталей и инструментов;выполнении контроля качества сварочных работ. |

необходимых для последующего освоения ими  профессиональных (ПК) и общих (ОК) компетенций по избранной профессии.

|  |  |
| --- | --- |
| Код | Наименование результата освоения практики |
| ПК 1.1. | Выполнять подготовительные работы при производстве арматурных работ; |
| ПК 1.2. | Изготавливать арматурные конструкции; |
| ПК 1.3. | Армировать железобетонные конструкции различной сложности; |
| ПК 1.4. | Контролировать качество арматурных работ. |
| ПК 2.1. | Выполнять подготовительные работы при производстве бетонных и опалубочных работ; |
| ПК 2.2. | Производить бетонные работы различной сложности; |
| ПК 2.3. | Контролировать качество бетонных и железобетонных работ; |
| ПК 2.4. | Выполнять ремонт бетонных и железобетонных конструкций. |
| ПК 3.1. | Выполнять подготовительные работы при производстве каменных работ; |
| ПК 3.2. | Производить общие каменные работы различной сложности; |
| ПК 3.3. | Выполнять сложные архитектурные элементы из кирпича и камня; |
| ПК 3.4. | Выполнять монтажные работы при возведении кирпичных зданий; |
| ПК 3.5. | Производить гидроизоляционные работы при выполнении каменной кладки; |
| ПК 3.6. | Контролировать качество каменных работ; |
| ПК 3.7. | Выполнять ремонт каменных конструкций. |
| ПК 4.1. | Выполнять подготовительные работы при производстве монтажных работ; |
| ПК 4.2. | Производить монтаж железобетонных конструкций при возведении всех типов зданий; |
| ПК 4.3. | Производить монтаж металлических конструкций зданий и сооружений; |
| ПК 4.4. | Контролировать качество монтажных работ. |
| ПК 6.1. | Выполнять подготовительные работы при производстве стропальных работ; |
| ПК 6.2. | Производить строповку и увязку различных групп строительных грузов и конструкций. |
| ПК 7.1. | Выполнять подготовительные работы и сборочные операции при производстве сварочных работ ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом, ручной дуговой сваркой неплавящимся электродом в защитном газе, плазменной дуговой сваркой; |
| ПК 7.2. | Производить ручную дуговую сварку плавящимся покрытым электродом, ручную дуговую сварку неплавящимся электродом в защитном газе, плазменную дуговую сварку металлических конструкций; |
| ПК 7.3. | Выполнять резку простых деталей; |
| ПК 7.4. | Выполнять наплавку простых деталей; |
| ПК 7.5. | Осуществлять контроль качества сварочных работ. |
| ОК 01. | Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам; |
| ОК 02. | Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности; |
| ОК 03. | Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие; |
| ОК 04. | Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами; |
| ОК 05. | Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста; |
| ОК 06. | Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей; |
| ОК 07. | Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях; |
| ОК 08. | Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности; |
| ОК 09. | Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности; |
| ОК 10. | Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках; |
| ОК 11. | Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере. |

3 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1 Тематический план учебной практики

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код профессиональных компетенций | Наименования профессиональных модулей | Количество часов по ПМ | Виды работ |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| ПК 1.1 – ПК 1.4 | ПМ.01 Выполнение арматурных работ | 132   | Техника безопасности при производстве арматурных работРазмотка и вытягивание арматурной стали электролебедками Резка арматурной стали на приводных станках. Резка арматурной стали на полуавтоматических станках. Гнутье арматурной стали на механических станках при количестве отгибов в одном стержне до четырех. Разметка расположения стержней, сеток и каркасов в опалубке простых конструкций.Вязка арматурных сетокВязка простых пространственных каркасовСборка простых пространственных каркасов из готовых сеток и деталей способом вязки.Сборка простых пространственных каркасов из готовых сеток и деталей способом сварки Установка и крепление простейших закладных частей. Установка арматуры из отдельных стержней в фундаментах.Установка арматуры из отдельных стержней в плитах. Укладка плоских каркасов.Укладка каркасов балок и прогонов в опалубку.Устранять дефекты армирования конструкций  |
| ПК 2.1 – ПК 2.4 | ПМ.02 Выполнение бетонных работ | 96 | Техника безопасности при производстве бетонных работПриготовление бетонной смеси вручнуюПодготовка поверхностей к бетонированиюУкладка бетонной смеси. Уход за бетоном |
| ПК 3.1 – ПК 3.7 | ПМ.03Выполнение каменных работ | 72 | Техника безопасности при производстве каменных работПриготовление растворов вручную. Подготовка материалов для кирпичной кладкиВыполнение кирпичной кладки различными способами.Приготовление растворов по заданному составуКладка простых стен из кирпича и мелких блоковКирпичная кладка «вприжим», «вприсык», «полуприсык» |
| ПК 4.1 – ПК 4.4 | ПМ.04 Выполнение монтажных работ при возведении всех типов зданий и сооружений из сборных железобетонных и металлических конструкций | 78 | Техника безопасности при производстве монтажных работПрогонка резьбы болтов и гаекРаботы на ручной лебедкеОчистка поверхностей для изоляцииПробивка отверстий и борозд вручную в бетонных и железобетонных конструкциях Установка и снятие болтовЗачистка стыков собираемых конструкцийКрепление монтажных болтовых соединенийПеремещение стальных заготовок вручнуюРезка стали ручной ножовкой и механизированным инструментом по готовой разметке |
| ПК 6.1 – ПК 6.2 | ПМ.06 Выполнение стропальных работ | 108 | Выполнение приемов знаковой сигнализацииВыполнение строповки и увязки различных грузовРасстроповка груза на месте установки или укладки |
| ПК 7.1 – ПК 7.5 | Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неответственных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка) | 240 | Инструктаж по ТБ, ознакомление с программой практикиПодготовка металла к сварке (правка, гибка, зачистка металла от грязи, ржавчины металлической щеткой)Разметка деталей по заданным размерамРучная и механическая резка металла различной толщиныОпиливание разделки кромок. Проверка правильности разделки кромок с помощью измерительных инструментовПроверка сварочного оборудования. Подбор режима электросварки, регулирование силы тока в сварочных трансформаторахСборка и сварка пластин в нижнем положении, проверка угла скоса кромокСварка пластин под углом 150 , 300 , 450 , 600 к горизонтальной плоскости односторонними швамиСварка пластин под углом 150 , 300 , 450 , 600 к горизонтальной плоскости многослойными швамиСварка пластин в вертикальном и горизонтальном положенияхСварка деталей и узлов трубопроводов из различной сталиНаплавка отдельных валиков на пластиныНаплавка поверхностей покрытыми электродамиМногослойная наплавка поверхностей покрытыми электродамиРезка покрытыми электродами металла различного профиляРезка труб и вырезка отверстий, канавок, удаление дефектных сварных швовКислородная резка по разметке, выполнение скоса кромокРезка сталей большой толщины |
| ВСЕГО часов | 744 |  |