**Аннотации рабочих программ практик РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

1. **Область применения программы**

Рабочая программа учебной практики является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин, входящей в состав укрупненной группы профессий 23.00.00 Техника и технология наземного транспорта в части освоения квалификаций: слесарь по ремонту дорожно-строительных машин и тракторов,

электрогазосварщик и основных видов профессиональной деятельности:

Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, агрегатов строительных машин

Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей

Выполнение сварки и резки средней сложности деталей

**1.2 Цели и задачи учебной практики**

Целью учебной практики является приобретение обучающимися умений и опыта практической работы по профессии:

* выполнения основных операций технического осмотра, демонтажа, сборки и регулировки систем, агрегатов и узлов строительных машин;
* выполнения комплекса работ по устранению неисправностей;

технического осмотра, демонтажа, сборки и регулировки систем, агрегатов и узлов автомобилей;

* выполнения комплекса работ по устранению неисправностей;
* подготовки изделий под сварку;
* производства сварки и резки деталей средней сложности;
* выполнения наплавки простых и средней сложности деталей, механизмов, конструкций;
* выполнения слесарных операций;
* подготовки газовых баллонов к работе;
* владения техникой сварки;
* обслуживания и управления оборудованием для электрогазосварки

Задачи учебной практики:

* обучение трудовым приемам выполнения технического осмотра, демонтажа, сборки и регулировки систем, агрегатов и узлов строительных машин;
* обучение трудовым приемам выполнения комплекса работ по устранению неисправностей;
* обучение трудовым приемам выполнения технического осмотра, демонтажа, сборки и регулировки систем, агрегатов и узлов автомобилей;
* обучение трудовым приемам выполнения комплекса работ по устранению неисправностей;
* обучение способам выполнения подготовки изделий под сварку;
* обучение трудовым приемам производства сварки и резки деталей средней сложности;
* обучение трудовым приемам выполнения наплавки простых и средней сложности деталей, механизмов, конструкций;
* обучение трудовым приемам выполнения слесарных операций;
* обучение способам выполнения подготовки газовых баллонов к работе;
* обучение владения техникой сварки;
* обучение трудовым приемам обслуживания и управления оборудованием для электрогазосварки

**2 РЕЗУЛЬТАТЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

Результатом освоения рабочей программы учебной практики является сформированность у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках профессиональных модулей по основным видам профессиональной

деятельности необходимых для последующего освоения ими профессиональных и общих компетенций по избранной профессии:

Код и наименование профессиональной компетенции

ПК 1.1. Осматривать техническое состояние систем, агрегатов и узлов строительных машин.

ПК 1.2. Демонтировать системы, агрегаты и узлы строительных машин и выполнять комплекс работ по устранению неисправностей.

ПК 1.3. Собирать, регулировать и испытывать системы, агрегаты и узлы строительных машин.

ПК 2.1. Определять техническое состояние систем, агрегатов, узлов, приборов автомобилей.

ПК 2.2. Демонтировать системы, агрегаты, узлы, приборы автомобилей и выполнять комплекс работ по устранению неисправностей.

ПК 2.3. Собирать, регулировать и испытывать системы, агрегаты, узлы, приборы автомобилей.

ПК 3.1. Собирать изделия, сваривать, наплавлять дефекты.

ПК 3.2. Выполнять ручную и машинную резку.

Код и наименование общей компетенции

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

|  |  |
| --- | --- |
| Видпрофессиональнойдеятельности | Требования к умениям |
| Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, агрегатов строительных машин. | выполнять основные операции технического осмотра, демонтажа, сборки и регулировки систем, агрегатов и узлов строительных машин; |
| Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей | выполнять основные операции технического осмотра, демонтажа, сборки и регулировки систем, агрегатов и узлов автомобилей; |
| Выполнение сварки и резки средней сложности деталей. | выполнять слесарные операции; подготавливать газовые баллоны к работе; владеть техникой сварки; обслуживать и управлять оборудованием для электрогазосварки; |

**1.4 Место проведения учебной практики:** сварочная и слесарная учебная мастерская техникума.

* 1. **Время учебной практики:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Кодпрофессиональногомодуля | Семестр/ы | Количество недель | Характерпроведенияпрактики |
| ПМ.01 | 3 семестр | 16 недель | рассредоточено |
| 4 семестр | 22 недели | рассредоточено |
| 5 семестр | 17 недель | рассредоточено |
| ПМ.02 | 2 семестр | 24 недели | рассредоточено |
| 4 семестр | 22 недели | рассредоточено |
| ПМ.03 | 5 семестр | 17 недель | рассредоточено |
| 6 семестр | 6 недель | рассредоточеноконцентрированно |

**1.7 Количество часов на освоение рабочей программы учебной практики**

Всего 864 часов, в том числе:

В рамках освоения ПМ 01. - 426 часов,

В рамках освоения ПМ 02 - 270 часов,

В рамках освоения ПМ 03 - 168 часа

**3.1.Тематический план учебной практики**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| КодПК, ОК | Код и наименования профессиональных модулей | Количест во часов по ПМ | Наименования тем учебной практики | Количество часов по темам |
| 1 | 2 | 3 | 5 | 6 |
| ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3 | ПМ.01 Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, агрегатов строительных машин | 426 |  | 426 |
| 1. Демонтажно - монтажные работы |  | 180 |
| Тема 1. Демонтаж облицовки трактора | 12 |
| Тема 2. Установка кожухов рамы | 12 |
| Тема 3. Установка защиты кабины | 6 |
| Тема 4. Демонтаж - монтаж кабины трактора | 12 |
| Тема 5. Демонтаж электрооборудования трактора | 12 |
| Тема 6. Демонтаж - монтаж двигателя | 12 |
| Тема 7. Демонтаж агрегатов и узлов с двигателя. | 12 |
| Тема 8. Разборка муфт сцепления и приводов | 12 |
| Тема 9. Разборка механических коробок передач | 12 |
| Тема 10. Разборка карданных передач. | 12 |
| Тема 11. Разборка- сборка гидромеханических передач | 12 |
| Тема 12. Разборка ведущих мостов колесных машин. | 18 |
| Тема 13. Разборка рулевых механизмов и приводов | 18 |
| Тема 14. Разборка и сборка составных частей и сборочных единиц тормозных систем колесных машин | 18 |
|  | 180 |
| Тема 15. Разборка и сборка составных частей и сборочных единиц ходовой части гусеничных машин | 36 |
| Тема 16. Демонтаж планетарного механизма поворота и бортовых редукторов | 12 |
| Тема 17. Разборка составных частей и сборочных единиц ходовой части колесных машин | 12 |
| Тема 18. Разборка составных частей и сборочных единиц гидросистем | 18 |
| Тема 19. Демонтаж рабочего оборудования бульдозера | 12 |
| Тема 20. Демонтаж и монтаж рабочего оборудования автогрейдера. | 12 |
| Тема 21. Демонтаж механизма поворота автокрана. | 12 |
| Тема 22. Демонтаж поворотной платформы автокрана | 12 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 2. Техническое обслуживание |  | Тема 19. ТО кривошипно-шатунного и газораспределительного механизмов. | 6 |
|  | строительных машин |  | Тема 20. ТО систем охлажденияи смазки. | 6 |
|  |  |  | Тема 21. ТО системы питания дизельных двигателей. | 6 |
|  |  |  | Тема 22. ТО муфты сцепления. | 6 |
|  |  |  | Тема 23.ТО коробок передач. | 6 |
|  |  |  | Тема 24. Регулирование механизма управления поворотом. | 6 |
|  |  |  | Тема 25. ТО ходовой части землеройных машин на пневмоходу. | 6 |
|  |  |  | Тема 26. ТО ходовой части землеройных машин на гусеничном ходу. | 6 |
|  |  |  | Тема 27. ТО систем управления СДМ на пневмоходу. | 6 |
|  |  |  |  | 66 |
|  |  |  | Тема 28. ТО гидросистем. | 12 |
|  |  |  | Тема 29.ТО тормозных систем. | 12 |
|  |  |  | Тема 30. Работа на рабочих местах на постах диагностики, контрольно­технического пункта и участках ежедневного обслуживания (ЕО). | 12 |
|  |  |  | Тема 31. Работа на рабочих местах на посту (линии) технического обслуживания №1. | 12 |
|  |  |  | Тема 32. Работа на рабочих местах на посту (линии) технического обслуживания №2. | 12 |
| Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета | 6 |
| Всего: | 426 |
|  | ПМ.02 Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей | 270 |  | 270 |
|  |  | 108 |
|  | 1. Вводное занятие |  | Тема 1. Вводное занятие. Пожарная безопасность в учебных мастерских. | 6 |
|  | 2. Пользование инструментами |  | Тема 2. Пользование разметочными и измерительным инструментом. | 6 |
| ПК 2.1 | 3. Разметка плоских |  | Тема 3. Разметка плоскостная. | 6 |
| ПК 2.2 | поверхностей |  | Тема 2. Разметка пространственная. | 6 |
| ПК 2.3 | 4. Рубка металла |  | Тема 4. Рубка металла зубилом. | 6 |
|  | 5. Правка металла |  | Тема 5. Правка металла. | 6 |
|  | 6. Гибка металла |  | Тема 6. Гибка металла. | 6 |
|  | 7. Резание металла |  | Тема 7. Резка металла ножовкой. | 6 |
|  |  |  | Тема 8. Резание металла ножницами и труборезом. | 6 |
|  | 8. Опиливание металла |  | Тема 9. Опиливание плоских поверхностей. | 6 |
|  |  |  | Тема 10. Опиливание криволинейных поверхностей. | 6 |
|  | 9. Управление сверлильным |  | Тема 11. Сверление и зенкование отверстий. | 6 |
|  | станком |  | Тема 12. Зенкерование и развертывание отверстий. | 6 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 10. Клепка |  | Тема 13. Клепка. | 6 |
| 11. Нарезание резьбы | Тема 41. Нарезание резьбы. | 12 |
| 12. Шабрение | Тема 15. Шабрение. | 6 |
| 13. Притирка и доводка | Тема 16. Притирка. | 6 |
| Тема 17. Доводка. | 6 |
|  | 54 |
| 14. Комплексные работы |  | Тема 1. Охрана труда и пожарная безопасность в учебных мастерских. | 6 |
| Тема 2.Изготовление гаечного ключа 22 x 24. |
| 15. Сборка неподвижных неразъемных соединений | Тема 3. Паяные соединения. | 6 |
| Тема 4. Клеевые соединения. |
| Тема 5. Соединения с гарантированным натягом. | 6 |
| 16. Сборка неподвижных разъемных соединений | Тема 6. Сборка резьбовых соединений. |
| Тема 7.Сборка фланцевых соединений. | 12 |
| Тема 8. Сборка шпоночных соединений. |
| Тема 9. Сборка клиновых и штифтовых соединений. |
| 17. Сборка механизмов вращательного движения | Тема 10 Сборка жестких соединительных муфт. | 12 |
| Тема 11. Сборка подвижных соединительных муфт. |
| Тема 12. Сборка сцепных соединительных муфт. |
| 18.Сборка подшипниковыхузлов | Тема 13. Сборка неразъемного подшипника скольжения. | 12 |
| Тема 14. Сборка разъемного подшипника скольжения. |
| Тема 15. Сборка подшипниковых узлов с подшипниками качения. |
|  | 108 |
| 19. Сборка механизмов передачи движения |  | Тема 1. Сборка ременных передач. | 12 |
| Тема 2. Сборка цепных передач. |
| Тема 3. Сборка цилиндрических зубчатых передач. |
| Тема 4. Сборка червячных зубчатых передач. |
| 20. Сборка фрикционных передач | Тема 1. Сборка тормозного устройства. | 6 |
| 21. Сборка механизмов преобразования движения | Тема 1. Сборка передачи винт- гайка. | 12 |
| Тема 2. Сборка кривошипно- шатунного механизма. |
| Тема 3. Сборка механизма клапанного распределения. |
| 22. Сборка гидравлических приводов | Тема 1. Сборка шестеренчатого гидронасоса. | 12 |
| Тема 2. Сборка гидроцилиндра. |
| Тема 3. Сборка регулирующей аппаратуры. |
| 23. Сборка пневматических приводов | Тема 1. Сборка пневматических приводов. | 6 |
| 24. Демонтажно- монтажные | Тема 1. Разборка и сборка двигателя, приборов систем охлаждения и смазки. | 18 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | работы |  | Тема 2. Разборка и сборка приборов системы питания. |  |
|  |  |  | Тема 3. Разборка и сборка сцепления и карданной передачи. |  |
|  |  |  | Тема 4. Разборка и сборка коробок передач и раздаточной коробки. |  |
|  | Техническое обслуживание |  | Тема 1. Общий осмотр автомобиля. | 36 |
|  | автомобилей |  | Тема 2. Техническое обслуживание двигателя, системы охлаждения и смазки . |  |
|  |  |  | Тема 3. Техническое обслуживание сцепления, карданной передачи. |  |
|  |  |  | Тема 4. Техническое обслуживание коробки передач и раздаточной коробки. |  |
|  |  |  | Тема 5. Техническое обслуживание заднего моста. |  |
|  |  |  | Тема 6. Техническое обслуживание переднего моста. |  |
|  |  |  | Тема 7. Техническое обслуживание рулевого управления. |  |
|  |  |  | Тема 8. Техническое обслуживание тормозных систем. |  |
| Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета | 6 |
| Всего: | 270 |
|  | ПМ03. Выполнение сварки и резки средней сложности деталей. | 168 | Тема 1. Безопасность труда и пожарная безопасность в учебных мастерских | 6 |
|  |  |  | Тема 2. Рубка, правка, гибка и резка металла | 12 |
|  |  |  | Тема 3. Опиливание металла, разделка кромок под сварку | 12 |
| ПК 3.1 |  |  | Тема 4. Ознакомление с оборудованием для ручной дуговой сварки и правилами его эксплуатации | 12 |
| ПК 3.2 ПК 3.3 |  |  | Тема 5. Выполнение сборки изделий под сварку и проверка точности сборки | 30 |
|  |  | Тема 6. Выполнение прихваток | 30 |
|  |  |  | Тема 7. Проверка качества сварных швов | 12 |
|  |  |  | Тема 8. Выбор параметров режима сварки | 12 |
|  |  |  | Тема 9. Исправление дефектов сварных швов | 12 |
|  |  |  | Тема 10. Предупреждение дефектов при постановке прихваток | 12 |
|  |  |  | Тема 11. Выполнение подварочного шва. | 12 |
| Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета | 12 |
| Всего: | 168 |
| Всего часов: | 864 |  | 864 |

1. **Область применения программы**

Рабочая программа производственной практики является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии **23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин**, входящей в состав укрупненной группы профессий 23.00.00 Техника и технология наземного транспорта в части освоения квалификаций: Слесарь по ремонту дорожно-строительных машин и тракторов, Электрогазосварщик и основных видов профессиональной деятельности:

* Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, агрегатов строительных

машин

* Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей
* Выполнение сварки и резки средней сложности деталей
1. **Цели и задачи производственной практики**

Цели производственной практики:

Закрепление и углубление теоретической подготовки обучающихся, приобретение ими практических навыков и компетенций, опыта самостоятельной профессиональной деятельности сбора необходимых материалов для выполнения выпускной квалификационной работы:

* выполнения основных операций технического осмотра, демонтажа, сборки и регулировки систем, агрегатов и узлов строительных машин;
* выполнения комплекса работ по устранению неисправностей;

технического осмотра, демонтажа, сборки и регулировки систем, агрегатов и узлов автомобилей;

* выполнения комплекса работ по устранению неисправностей;
* подготовки изделий под сварку;
* производства сварки и резки деталей средней сложности;
* выполнения наплавки простых и средней сложности деталей, механизмов, конструкций;
* выполнения слесарных операций;
* подготовки газовых баллонов к работе;
* владения техникой сварки;
* обслуживания и управления оборудованием для электрогазосварки

Задачи производственной практики:

* обучение трудовым приемам выполнения технического осмотра, демонтажа, сборки и регулировки систем, агрегатов и узлов строительных машин;
* обучение трудовым приемам выполнения комплекса работ по устранению неисправностей;
* обучение трудовым приемам выполнения технического осмотра, демонтажа, сборки и регулировки систем, агрегатов и узлов автомобилей;
* обучение трудовым приемам выполнения комплекса работ по устранению неисправностей;
* обучение способам выполнения подготовки изделий под сварку;
* обучение трудовым приемам производства сварки и резки деталей средней сложности;
* обучение трудовым приемам выполнения наплавки простых и средней сложности деталей, механизмов, конструкций;
* обучение трудовым приемам выполнения слесарных операций;
* обучение способам выполнения подготовки газовых баллонов к работе;
* обучение владению техникой сварки;

- обучение трудовым приемам обслуживания и управления оборудованием для электрогазосварки

1. **Формы производственной практики**

Формы производственной практики: заводская, цеховая.

1. **Место проведения производственной практики**

Производственная практика проводится на переделах заполярного филиала публичного акционерного общества "горной металлургической компании "Норильский никель; ООО «СпецТрансСервис», ПО «Норильсктрансремонт» ООО «Норильскникельремонт», УДСМ, ООО «Норильскникельремонт», ООО «Норвент», ООО «СпецТрансСервис», ООО «Аэропорт «Норильск», ИП Кабулов Р.Р, МУП «НПОПАТ», ООО «Норильский промышленный транспорт».

1. **Время проведения производственной практики**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Кодпрофессиональногомодуля | Семестр/ы | Количествонедель | Характер проведения практики |
| ПП.01 | 6 семестр | 3 | концентрированная |
| ПП.02 | 6 семестр | 3 | концентрированная |
| ПП.03 | 6 семестр | 7 | концентрированная |

1. **Количество часов на освоение рабочей программы производственной практики**

Всего 468 часов, в том числе:

В рамках освоения ПМ 01. - 234 часа,

В рамках освоения ПМ 02 - 180 часов,

В рамках освоения ПМ 03 - 54 часа.

Результатом освоения рабочей программы производственной практики является совершенствование умений, приобретение практического опыта в рамках модулей ИПССЗ (ППКРС) по основным видам профессиональной деятельности (ВПД),необходимых для последующего освоения/совершенствования ими профессиональных (ПК) и общих (ОК) компетенций по профессии Слесарь по ремонту строительных машин

|  |  |
| --- | --- |
| Код | Наименование результата освоения практики |
| ПК 1.1. Осматривать техническое состояние систем, агрегатов и узлов строительных машин. | * подготовка машины к диагностированию осуществлена в соответствии с техническими условиями;
* подготовка оборудования к диагностированию осуществлена в соответствии с техническими условиями;
* неисправности машины и её агрегатов определены верно в соответствии с техническими условиями;
 |
| ПК 1.2. Демонтировать системы, агрегаты и узлы строительных машин и выполнять комплекс работ по устранению неисправностей. | * соблюдение требований техники безопасности при подготовке и производстве демонтажных работ;
* демонтаж оборудования машины выполнен правильно согласно технологической карте;
* комплекс работ по устранению неисправностей выполнен согласно технологической карте
 |
| ПК 1.3. Собирать, регулировать и испытывать системы, агрегаты и узлы строительных машин. | * сборка узлов и систем строительных машин выполнена правильно согласно технологической карте;
* монтаж оборудования строительных машин выполнен правильно согласно технологической карте;
* регулировка и испытания систем, агрегатов и узлов строительных машин выполнены правильно, согласно техническим условиям;
* требования безопасности при монтаже оборудования соблюдены;
 |
| ПК 2.1. Определять техническое состояние систем, агрегатов, узлов, приборов автомобилей. | * осуществлять подготовку автомобиля к диагностированию в соответствии с техническими условиями;
* осуществлять подготовку оборудования к диагностированию в соответствии с техническими условиями;
* определять неисправности автомобиля и его агрегатов в соответствии с техническими условиями;
* определять остаточный ресурс надёжной работы механизмов автомобиля и его агрегатов в соответствии с техническими условиями;
* определять необходимый объём ремонтных работ в соответствии с техническими условиями;
 |
| ПК 2.2. Демонтировать системы, агрегаты, узлы, приборы автомобилей и выполнять комплекс работ по устранению неисправностей. | * соблюдать требования техники безопасности при подготовке и производстве демонтажных работ;
* производить демонтаж оборудования автомобиля согласно технологической карте;
* комплекс работ по устранению неисправностей выполнен согласно технологической карте
 |
| ПК 2.3. Собирать, регулировать и испытывать системы, агрегаты, узлы, приборы автомобилей. | * производить сборку узлов, агрегатов и систем автомобиля согласно технологической карте;
* производить монтаж агрегатов автомобиля согласно технологической карте;
* соблюдение требований мер техники безопасности при сборке автомобиля;
 |
| ПК 3.1. Собирать изделия, сваривать, наплавлять дефекты. | * выбирать режимы по заданным параметрам для сварки узлов, деталей;
* осуществлять обслуживание оборудования ручной дуговой и плазменной сварки в соответствии с требованиями охраны труда; -выполнять швы ручной дуговой сваркой средней сложности аппаратов, узлов, конструкций трубопроводов из углеродистых, легированных сталей, чугуна и цветных металлов и их сплавов в соответствии с требованиями охраны труда;
 |

|  |  |
| --- | --- |
|  | * выбирать инструмент для зачистки шва в соответствии с технологическими требованиями;
* производить зачистку сварного шва в соответствии с технологическими требованиями.
* выявлять дефекты в ходе визуального осмотра в соответствии с технологическими требованиями;
* определять внешние и внутренние дефекты в соответствии с требованиями к сварным швам и соединениям;
* подбирать сварочный материал, режимы сварки в соответствии с технологией выполнения сварных конструкций;
* определять вид дефекта, выбирать метод устранения в соответствии с технологической последовательностью;

-выбирать наплавочные материалы в соответствии с нормативной документацией;-выбирать режим наплавки в соответствии с расчётными данными; -выбирать технологические приемы наплавки деталей и узлов простых и средней сложности конструкций, механизмов твердыми сплавами на основании пространственного положения;* выполнять наплавку в соответствии с требованиями ОТ
 |
| ПК 3.2. Выполнять ручную и машинную резку. | -выбирать режим кислородной резки по заданным параметрам в соответствии с требованиями охраны труда;-выполнять кислородную, дуговую и плазменную резку прямолинейной и сложной конфигурации в соответствии с требованиями охраны труда; -выполнять кислородную резку в соответствии с требованиями охраны труда.- проверять регулирующую и коммуникационную аппаратуру в соответствии с паспортом. |
| ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес | * аргументированность и полнота объяснения сущности и социальной значимости будущей профессии;
* активность, инициативность решения профессиональных задач;
 |
| ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем. | * обоснование выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач, исходя из цели и способов её достижения, определенных руководителем;
* демонстрация эффективности и качества выполнения профессиональных задач.
 |
| ОК3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы | * адекватность анализа рабочей ситуации;
* адекватность самоконтроля при выполнении деятельности;
* своевременность и целесообразность коррекции собственной деятельности;
* ответственное отношение к выполнению работы и ее результатам;
 |
| ОК4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполненияпрофессиональных задач | * оперативность и самостоятельность в поиске информации;
* целесообразность выбора источников информации;
* определение основных положений, главной мысли содержания информации;
* эффективное выполнение профессиональных задач с использованием найденной информации
 |
| ОК 5. Использовать информационно - коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. | * самостоятельность и активность в применении ресурсов сети Интернет и электронных обучающих материалов для решения профессиональных задач;
* правильность выбора и применения лицензионного программного обеспечения при оформлении документации, необходимой для осуществления профессиональной деятельности
 |
| ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами. | * эффективность выполнения своей роли в групповой деятельности;
* аргументированное представление и отстаивание своего мнения с соблюдением этических норм;
* соблюдение принципов профессиональной этики;
* соблюдение правил деловой культуры при общении с коллегами,
 |

|  |  |
| --- | --- |
|  | руководством, клиентами- успешность взаимодействия с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения, с руководителями производственной практики и наставниками с производства; |
| ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей). | * самостоятельность выбора военной специальности с учетом полученной профессии;
* аргументированность и полнота высказываемых суждений о необходимости исполнения воинской обязанности;
* соответствие уровня развития физических качеств возрасту;
* полнота освоения основ военной службы
 |

**3 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ 3.1 Тематический план производственной практики**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| КодПК, ОК | Код и наименования профессиональных модулей | Количест во часов по ПМ | Наименования тем производственной практики | Количество часов по темам |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3 | ПМ.01 Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, агрегатов строительных машин | 234 |  | 234 |
| Ремонт систем, узлов, агрегатов строительных машин | Тема 1 Разборка машин и подготовка их к ремонту. | 24 |
| Тема 2 Ремонт двигателя. | 24 |
| Тема 3 Ремонт трансмиссий. | 24 |
| Тема 4 Ремонт механизмов управления колесных машин. | 30 |
| Тема 5 Ремонт механизмов управления гусеничных машин. | 30 |
| Тема 6 Ремонт ходовой части колесных машин. | 24 |
| Тема 7 Ремонт ходовой части гусеничных машин. | 30 |
| Тема 8 Ремонт гидросистем. | 24 |
| Тема 9 Ремонт рабочего оборудования строительных машин. | 24 |
| Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета | 6 |
| Всего: | 234 |
| ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3 | ПМ.02 Техническое обслуживание и ремонт систем, узлов, приборов автомобилей | 180 |  | 180 |
| Ремонт систем, узлов, приборов автомобилей |  | Тема 1. Диагностирование, техническое обслуживание и ремонт сборочных единиц и деталей трансмиссии | 30 |
| Тема 2. Диагностирование, техническое обслуживание и ремонт рулевого управления | 24 |
| Тема 3. Диагностирование, техническое обслуживание и ремонт тормозной системы. | 24 |
| Тема 4. Диагностирование, техническое обслуживание и ремонт переднего моста | 18 |
| Тема 5. Ремонт рессор и рамы. | 18 |
| Тема 6. Ремонт колес. | 18 |
| Тема 7. Техническое обслуживание и ремонт подъемного механизма платформы автомобиля-самосвала, кабины кузова, оперения и грузовой платформы. | 24 |
| Тема 8. Сборка и обкатка автомобиля. | 18 |

|  |  |
| --- | --- |
| Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета | 6 |
| Всего: | 180 |
| ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 3.3 | ПМ03. Выполнение сварки и резки средней сложности деталей. | 54 |  | 54 |
| Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом. | Тема 1 Сборка и сварка стыковых и угловых соединений. | 12 |
| Тема 2 Сборка и сварка тавровых соединений. | 12 |
| Тема 3 Сборка и дуговая сварка пластин в наклонном и вертикальном положениях сварного шва. | 12 |
| Тема 4 Наплавка деталей и узлов простых конструкций твёрдыми сплавами. | 6 |
| Тема 5 Ручная дуговая разделительная резка. | 6 |
| Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета | 6 |
| Всего: | 54 |
| Всего часов: | 468 |  | 468 |

1. **Область применения программы**

Рабочая программа учебной дисциплины является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии **23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин**, входящей в состав укрупненной группы профессий 23.00.00 Техника и технология наземного транспорта

1. **Место дисциплины в структуре основной профессиональной**

**образовательной программы:** Дисциплина «Физическая культура» является

обязательной частью общепрофессионального цикла.

1. **Цели и задачи дисциплины - требования к результатам освоения дисциплины:**

В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:

* использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей.
* преодолевать искусственные и естественные препятствия с использованием разнообразных способов передвижения;
* выполнять индивидуально подобранные комплексы упражнений атлетической гимнастики.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:

* основы здорового образа жизни.
* правила и способы планирования системы индивидуальных занятий физическими упражнениями различной направленности.
* о роли физической культуры и общекультурном, социальном и физическом развитии человека;
1. **Количество часов на освоение программы дисциплины:**

максимальной учебной нагрузки обучающегося - 88 часов, в том числе: обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося - 44 часа; практические занятия обучающегося - 44 часа; самостоятельная работа обучающегося - 44 час.

**2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЫ 2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы**

|  |  |
| --- | --- |
| **Вид учебной работы** | ***Объем часов*** |
| **Максимальная учебная нагрузка (всего)** | **88** |
| **Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)** | **44** |
| в том числе: теоретические занятия | - |
| практические занятия | 44 |
| **Самостоятельная работа обучающегося (всего)** | **44** |
| в том числе: |
| самостоятельное применение средств физического воспитания |
| совершенствование техники изучаемых двигательных действий в процессе самостоятельных занятий |
| выполнение упражнений с применением c умственного мышления |
| совершенствовать технико-тактические упражнения в играх (соревнованиях) |
| обманные действия; индивидуальные с мячом и без мяча («финты») |

Промежуточная аттестация в форме зачета, дифференцированного зачета