Утверждено приказом директора

КГБПОУ «Норильский

техникум промышленных

технологий и сервиса»

от «22» мая 2024 г.

№ 04-02/177

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Ю.В. Похабов

**План проведения демонстрационного экзамена**

**по КОД 15.01.05-2-2024**

Профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), группа 39

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Сроки** | **Время** | **Мероприятие** |
| **18.06. 2024****Подготовительный****день С-1** | 09:00 – 09.30 | Получение главным экспертом заданий для проведения демонстрационного экзамена и ознакомление со схемой оценивания на демонстрационный экзамен в соответствии с КОД |
| 09:00 – 09.30 | Сбор и регистрация экспертов ДЭ. Подписание Протокола.Сбор участников, заполнение листа регистрации. |
| 09.30 – 10.00 | Допуск экспертов и обучающихся в ЦПДЭ на основании документов, удостоверяющих личность. |
| 10:00 – 11:00 | Проверка готовности центра проведения демонстрационного экзамена в присутствии экспертной группы, технического эксперта, участников.Заполнение Акта результатов проверки готовности ЦПДЭ, загрузка его в ЦСО. |
| 11:00 – 11:30 | Инструктаж участников ДЭ по охране труда и технике безопасности. Подписание Протокола. |
| 11:30 – 12:00 | Инструктаж Экспертной группы по охране труда и технике безопасности. Подписание Протокола. |
| 12:00 – 13:00 | Ознакомление экспертов с заданием и планом проведения ДЭ.Распределение обязанностей по проведению ДЭ между членами Экспертной группы.Подписание Протоколов.Подтверждение проведения ДЭ в ЦСО. |
| **13.00 – 13.30** | **Перерыв** |
| 13:30 – 14.30 | Распределение рабочих мест (жеребьевка). Ознакомление участников с рабочими местами и оборудованием.Подписание обучающимися Протоколов распределения рабочих мест, скачанного из ЦСО. |
| 14:30 – 15:00 | Распределение обязанностей между членами экспертной группы.Подписание экспертной группой Протокола распределения обязанностей, скачанного из ЦСО. |
| 15:00 – 16:00 | Брифинг экспертов, обсуждение действий в день проведения ДЭ, подготовка заданий для обучающихся |
| **19.06. 2024****Смена 1** | 08:30 – 09:00 | Допуск экспертной группы и участников в ЦПДЭ. Проведение инструктажа по охране труда и безопасности производства техническим экспертом. Подписание протоколов проведения инструктажа для участников ДЭ экспертной группы. |
| 09:00 – 09:30 | Выдача главным экспертом заданий участникам, ознакомление участников с заданием.Подписание протокола об ознакомлении участников ДЭ об ознакомлении участников ДЭ с оценочными материалами и заданием. |
| 09.30 | Объявление главным экспертом начала ДЭ.Фиксация старта ДЭ в ЦСО в 09.30 |
| 09.30 – 10:30(1 час) | **Выполнение модуля 1** Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки |
| 10:30 – 13:00(2 часа 30 минут) | **Выполнение модуля 2** Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом. |
| 13.00 | Объявление главным экспертом завершения ДЭ.Фиксация завершения ДЭ в ЦСО. Внесение оценок в ЦСО, сверка оценок с рукописным вариантом и их блокировка. |
|  | **13.00 – 14.00** | Перерыв |
| **19.06. 2024****Смена 2** | 14:00 – 14:30 | Допуск экспертной группы и участников в ЦПДЭ. Проведение инструктажа по охране труда и безопасности производства техническим экспертом. Подписание протоколов проведения инструктажа для участников ДЭ экспертной группы. |
| 14:30 – 15.00 | Выдача главным экспертом заданий участникам, ознакомление участников с заданием.Подписание протокола об ознакомлении участников ДЭ об ознакомлении участников ДЭ с оценочными материалами и заданием. |
| 15:00 | Объявление главным экспертом начала ДЭ.Фиксация старта ДЭ в ЦСО в 09.30 |
| 15:00 – 16:00(1 час) | **Выполнение модуля 1** Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом. |
| 16:00 – 18:30(2 часа 30 минут) | **Выполнение модуля 2** Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом. |
| 18.30 | Объявление главным экспертом завершения ДЭ.Фиксация завершения ДЭ в ЦСО. Внесение оценок в ЦСО, сверка оценок с рукописным вариантом и их блокировка. |
| **20.06. 2024****Смена 1** | 08:30 – 09:00 | Допуск экспертной группы и участников в ЦПДЭ. Проведение инструктажа по охране труда и безопасности производства техническим экспертом. Подписание протоколов проведения инструктажа для участников ДЭ экспертной группы. |
| 09:00 – 09:30 | Выдача главным экспертом заданий участникам, ознакомление участников с заданием.Подписание протокола об ознакомлении участников ДЭ об ознакомлении участников ДЭ с оценочными материалами и заданием. |
| 09.30 | Объявление главным экспертом начала ДЭ.Фиксация старта ДЭ в ЦСО в 09.30 |
| 09.30 – 10:30(1 час) | **Выполнение модуля 1** Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом. |
| 10:30 – 13:00(2 часа 30 минут) | **Выполнение модуля 2** Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом. |
| 13.00 | Объявление главным экспертом завершения ДЭ.Фиксация завершения ДЭ в ЦСО. Внесение оценок в ЦСО, сверка оценок с рукописным вариантом и их блокировка. |
|  | **13.00 – 14.00** | Перерыв |
| **20.06. 2024****Смена 2** | 14:00 – 14:30 | Допуск экспертной группы и участников в ЦПДЭ. Проведение инструктажа по охране труда и безопасности производства техническим экспертом. Подписание протоколов проведения инструктажа для участников ДЭ экспертной группы. |
| 14:30 – 15.00 | Выдача главным экспертом заданий участникам, ознакомление участников с заданием.Подписание протокола об ознакомлении участников ДЭ об ознакомлении участников ДЭ с оценочными материалами и заданием. |
| 15:00 | Объявление главным экспертом начала ДЭ.Фиксация старта ДЭ в ЦСО в 09.30 |
| 15:00 – 16:00(1 час) | **Выполнение модуля 1** Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом. |
| 16:00 – 18:30(2 часа 30 минут) | **Выполнение модуля 2** Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом. |
| 18.30 | Объявление главным экспертом завершения ДЭ.Фиксация завершения ДЭ в ЦСО. Внесение оценок в ЦСО, сверка оценок с рукописным вариантом и их блокировка. |
| **21.06. 2024****Смена 1** | 08:30 – 09:00 | Допуск экспертной группы и участников в ЦПДЭ. Проведение инструктажа по охране труда и безопасности производства техническим экспертом. Подписание протоколов проведения инструктажа для участников ДЭ экспертной группы. |
| 09:00 – 09:30 | Выдача главным экспертом заданий участникам, ознакомление участников с заданием.Подписание протокола об ознакомлении участников ДЭ об ознакомлении участников ДЭ с оценочными материалами и заданием. |
| 09.30 | Объявление главным экспертом начала ДЭ.Фиксация старта ДЭ в ЦСО в 09.30 |
| 09.30 – 10:30(1 час) | **Выполнение модуля 1** Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом. |
| 10:30 – 13:00(2 часа 30 минут) | **Выполнение модуля 2** Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом. |
| 13.00 | Объявление главным экспертом завершения ДЭ.Фиксация завершения ДЭ в ЦСО. Внесение оценок в ЦСО, сверка оценок с рукописным вариантом и их блокировка. |